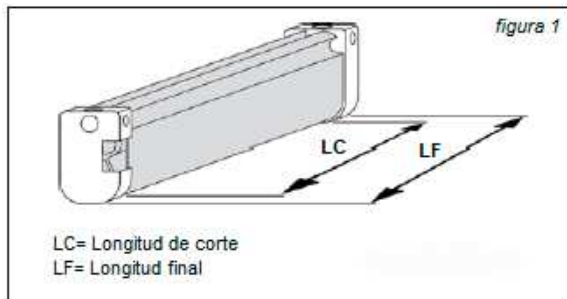


INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN BORDES CONDUCTIVOS B1NC y B2C "Hazlo tú mismo"

Una vez que las dimensiones del dispositivo sensible se hayan definido de acuerdo con la aplicación en cuestión, se debe seguir cuidadosamente el siguiente procedimiento

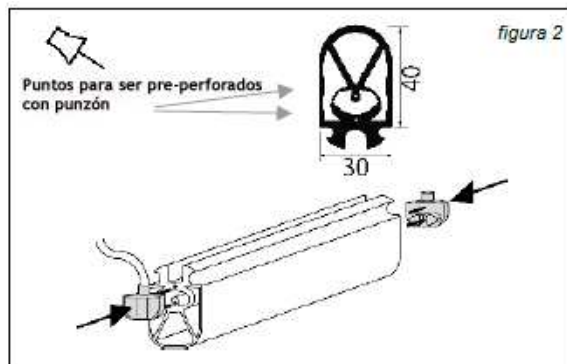
CORTE DEL BORDE SENSIBLE

1. Coloque el perfil sobre una superficie de trabajo con la parte de anclaje orientada hacia arriba.
2. Calcular la longitud.
3. Corte el perfil con un cortador humedeciendo la cuchilla con alcohol o agua para un mejor deslizamiento de la cuchilla. Asegúrese de que el corte es exactamente perpendicular. Una vez completado el corte, limpie el área de corte contra posibles impurezas.



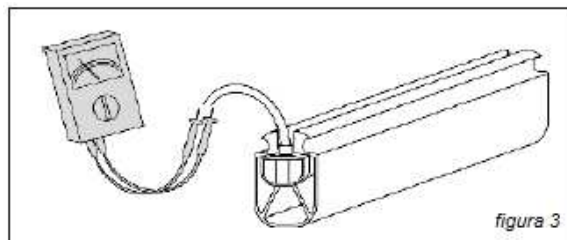
MONTAJE DE LOS CONECTORES DE AGUJA

Tome el punzón suministrado y perforo previamente el cable de cobre. Tome el conector sin el cable coloque las agujas en la correspondencia de los dos borde de los cables de cobre, empuje el conector para que las dos agujas se adhieran a la parte inferior. Repita la misma operación con el conector con cable en el lado opuesto del borde.



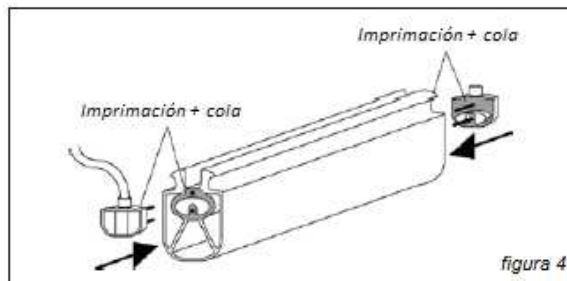
UNIDAD DE CONTROL

Realice la siguiente comprobación antes de retirar los conectores. Con un tester en el control óhmico, verifique que el extremo del cable eléctrico se detecta una resistencia de 600 ohmios \pm 8,2kOhm. Si los valores de resistencia no se encuentran dentro de los parámetros escritos anteriormente, retire los conectores y repita la operación.



ENSAMBLADO DE LOS CONECTORES DE AGUJA

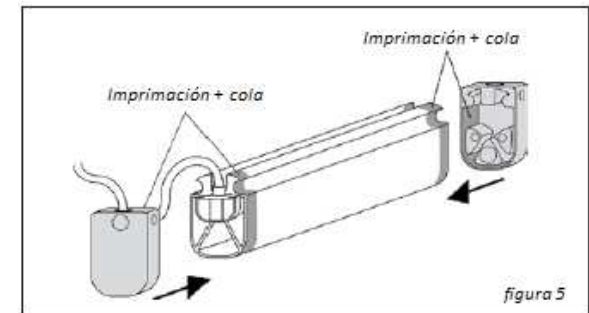
1. Extraer los conectores.
2. Tome la imprimación (a pedir por separado) y con el pincel especial aplique una capa delgada de imprimación tanto en las paredes del conector (lado de la aguja) como en la parte del borde que entrará en contacto con el conector.
3. Dejar secar durante al menos 1 minuto.



4. Tome el pegamento (a pedir por separado), aplique una capa delgada sobre las superficies ya tratadas con la imprimación.
5. Tome los conectores insertando las agujas en los orificios previamente hechos manteniendo el conector presionado contra la pared del borde (para facilitar la inserción pueden ser necesarios algunos golpes de martillo).

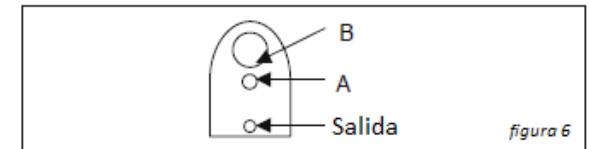
UNIÓN DE LAS TAPAS DE CIERRE

1. Con una broca de aproximadamente 4,5 mm, taladre el paso de cable apropiado que está en la tapa.
2. Inserte el cable eléctrico en el orificio de la tapa y deslice la tapa cerca del borde.
3. Tomar la imprimación y con un pincel especial aplicar una capa fina de imprimación en todo el perímetro de la tapa y en todo el borde externo del borde para un ancho de aproximadamente 10 mm (área resaltada en gris)
4. Dejar secar durante al menos 1 minuto.
5. Tome el pegamento y aplique una capa delgada sobre las superficies ya tratadas con la imprimación.
6. Tome las tapas y aplícalas sobre el borde.



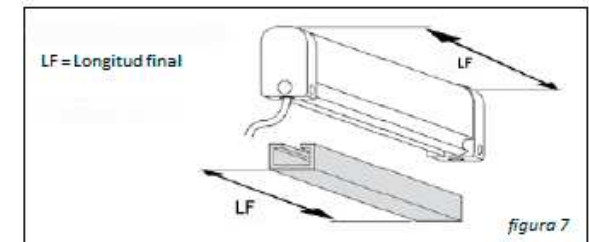
REALIZACIÓN DEL SISTEMA DE DRENAJE (solo en caso de presencia de agua)

- En el caso de que el borde venga montado verticalmente, taladre el tapón inferior en la zona de corte previo A (con un taladro de \varnothing 15 o con un cúter o tijeras), para drenar el agua.
- En el caso de que el borde venga montado horizontalmente, taladre los taponos en la zona B pre-cortada (con un cúter o tijeras) para drenar el agua.



CORTE DE SOPORTE DE ALUMINIO

Una vez montada la banda, corte el soporte de aluminio teniendo en cuenta que la longitud total debe reducirse en 46 mm (tamaño de las dos tapas) con respecto a la longitud final del sensor.



MONTAJE DEL BORDE EN EL SOPORTE DE ALUMINIO

1. Antes de montar el tablero para fijar el soporte de aluminio mediante tornillos avellanados. Perfore un diámetro de 5 mm con un paso de aproximadamente 300 mm en el perfil de aluminio como se muestra en el dibujo. Montar el conducto con tornillos de cabeza avellanada o planas.
2. Tome el borde, colóquelo ligeramente inclinado para insertar una parte de la base dentro del soporte de aluminio. Con una ligera presión y utilizando un destornillador, ajuste la otra parte de la base. Tenga cuidado de no dañar el perfil.

