

**Lichtgittermodul MSR22LM  
mit umschaltbaren Funktionen**

ORIGINAL



Printed in Germany, Dwg. No: 23992, EO: 0329, Issue No: 3

Vor der Installation, dem Betrieb oder der Wartung des Geräts muss diese Anleitung gelesen und verstanden werden.

**GEFAHR**



**Gefährliche Spannung.  
Lebensgefahr oder schwere Verletzungsgefahr.**



Vor Beginn der Arbeiten, Anlage und Gerät spannungsfrei schalten.

**VORSICHT**

**Eine sichere Gerätefunktion ist nur mit zertifizierten Komponenten gewährleistet!**

**Hinweise**

Die hier beschriebenen Produkte wurden entwickelt, um als Teil einer Gesamtanlage oder Maschine sicherheitsgerichtete Funktionen zu übernehmen. Ein komplettes sicherheitsgerichtetes System enthält in der Regel Sensoren, Auswerteeinheiten, Meldegeräte und Konzepte für sichere Abschaltungen. Es liegt im Verantwortungsbereich des Herstellers einer Anlage oder Maschine die korrekte Gesamtfunktion sicherzustellen. Rockwell Automation ist nicht in der Lage, alle Eigenschaften einer Gesamtanlage oder Maschine, die nicht durch Rockwell Automation konzipiert wurde, zu garantieren. Das Gesamtkonzept der Steuerung, in die das Gerät eingebunden ist, ist vom Benutzer zu validieren. Rockwell Automation übernimmt auch keine Haftung für Empfehlungen, die durch die nachfolgende Beschreibung gegeben bzw. impliziert werden. Aufgrund der nachfolgenden Beschreibung können keine neuen, über die allgemeinen Rockwell Automation-Lieferbedingungen hinausgehenden, Garantie-, Gewährleistungs- oder Haftungsansprüche abgeleitet werden.

**Sicherheitsbestimmungen**

- Das Gerät darf nur von Personen installiert und in Betrieb genommen werden, die mit dieser Betriebsanleitung und den geltenden Vorschriften über Arbeitssicherheit und Unfallverhütung vertraut sind.
- Beachten Sie die VDE- sowie die örtlichen Vorschriften, insbesondere hinsichtlich Schutzmaßnahmen.
- Der Berührungsschutz der angeschlossenen Elemente und die Isolation der Zuleitungen sind für die höchste am Gerät anliegende Spannung auszulegen.
- Durch Öffnen des Gehäuses oder eigenmächtige Umbauten erlischt jegliche Gewährleistung.
- Montieren Sie das Gerät in einen Schaltschrank mit Schutzart IP 54 oder besser; Staub und Feuchtigkeit können sonst zu Beeinträchtigungen der Funktionen führen.
- Sorgen Sie an allen Ausgangskontakten bei kapazitiven und induktiven Lasten für eine ausreichende Schutzbeschaltung.
- Die Sicherheitsfunktion muss mindestens einmal im Monat ausgelöst werden.

**Bestimmungsgemäße Verwendung**

Das MSR22LM dient dem sicherheitsgerichteten Unterbrechen eines Sicherheitsstromkreises. Es kann im Schutz-, Muting- und Taktbetrieb zum Schutz von Personen und Maschinen in Anwendungen mit Lichtgittern verwendet werden.

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung und Beachtung dieser Anleitung sind keine Restrisiken bekannt. Bei Nichtbeachtung kann es zu Personen- und Sachschäden kommen.

**Geräteeigenschaften**

- **Entspricht**
  - Performance Level (PL) e und Kategorie 4 nach EN ISO 13849-1: 2008
  - SIL-Anspruchsgrenze (SIL CL) 3 nach IEC/EN 62061
  - Safety Integrity Level (SIL 3) nach IEC/EN 61508
  - Kategorie 4 nach EN 954-1
- Zum Anschluss von max.
  - 3 BWS (berührungslos wirkende Schutzeinrichtung) 2-kanalig oder
  - 2 BWS 2-kanalig und 2 Muting-Sensoren 1-kanalig oder
  - 1 BWS 2-kanalig und 4 Muting-Sensoren 1-kanalig oder
  - 2 BWS 2-kanalig und Schlüsselschalter für Taktumschaltung
  - Zusätzlich: Start-Taster und Maschinenkontakt mit Leitungsschlusserkennung
- Drahtbruchererkennung des BWS-Anschlusses
- Ausgänge:
  - 3 Schließer oder 2 Schließer und 1 Öffner
  - 2 Halbleiterausgänge, kurzschlussfest und überlastsicher
- Multifunktionsgerät, umschaltbar über Drehschalter für die Betriebsarten:
  - Schutzbetrieb, z. B. Lichtvorhänge
  - Schutzbetrieb mit Muting, z. B. Förderbänder
  - Einstellung unterschiedlicher Signalfolgen der Muting-Sensoren
  - Einstellbarkeit der max. zulässigen Mutingzeit
  - Override-Funktion über Starttaster
  - Taktbetrieb, z. B: Pressen
  - Wahlweise 1, 2 oder 3 Takte
  - Taktzahl-Einstellung wahlweise mit Schlüsselschalter
- Geeignet für den Anschluss von BWS Typ 4 oder von getesteten BWS Typ 2 gemäß IEC/EN 61 496-1, Querschlusserkennung in BWS
- Mit Unter- und Überspannungserkennung und -signalisierung
- Reaktionszeiten: max. 30 ms
- LED-Anzeigen für RUN-Betrieb, Kanal 1/2

**Praxishinweise**

- Vor dem Abnehmen der Platte an der Frontseite muss für einen Potentialausgleich gesorgt werden.
- Bei Mutingbetrieb muss die Mutingleuchte den Angaben der EN 61496-1 Abschnitt A7.4 entsprechen.
- Wird eine BWS nicht benötigt, müssen jeweils 2 Brücken für jede nicht benötigte BWS gemäß Bild 9 an die Anschlussklemmen S-1/S-2 und S-4/S-3 gesetzt werden.

**Sicherheitshinweise**

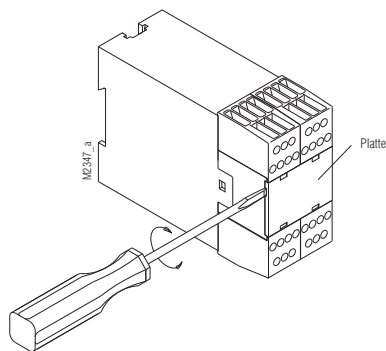
**ACHTUNG!**

- Beim MSR22LM darf der Öffnerkontakt 31- 32 nur als Meldesignal verwendet werden.
- Nicht geeignet für Anlagen bei denen die BWS hintertretbar sein soll
- Einstellungen am Gerät sind vom Fachpersonal im spannungslosen Zustand durchzuführen.

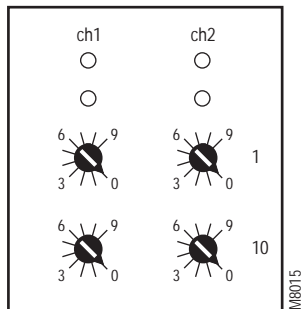
**Anschlussklemmen**

Klemmenbezeichnung	Signalbeschreibung
A1+	+ / L
A2	- / N
S12, S14, S22, S24, S32, S34, S42, S44, M1, M2	Steuereingänge
S21, S23, S31, S33, S33, S41, S43	Steuerausgänge
13, 14, 23, 24, 33, 34	Schließer zwangsgeführt für Freigabekreis
31,32	Öffner zwangsgeführt für Meldesignal
48, 58	Halbleiter-Meldeausgang
X44	Freie Verbindungsklemme, potentialfrei

## Geräteeinstellung



**Einstellbeispiel:**  
**einzelnde Funktion:**  
 Schutzbetrieb mit Muting, Hand-Start, 4 Mutingsensoren), max. 30 s Mutingzeit  
**Einstellung an den oberen beiden Drehaltern:**  
 jeweils "5"  
 (für beide Prozessoren)  
**Einstellung an den unteren beiden Drehaltern:**  
 jeweils "2"  
 (für beide Prozessoren)



Ansicht innen

Die Funktionseinstellung des MSR22LM erfolgt über 4 Drehpotentiometer (Poti) hinter der oben abgebildeten Platine. Die Drehpotentiometer "links" dienen zur Einstellung von Prozessor 1 (ch1) und die Drehpotentiometer "rechts" zur Einstellung von Prozessor 2 (ch2). Für beide Prozessoren muss die gleiche Funktion eingestellt werden. An den beiden oberen Drehpotentiometern (1) erfolgt die Einstellung der Hauptfunktion. An den beiden unteren (10) die Einstellung der max. zulässigen Mutingzeit (bei Schutzbetrieb) bzw. Taktzahl (bei Taktbetrieb). Die Funktionseinstellung bezieht sich nur auf die BWS1. In den Betriebsarten mit Muting und in den Takt-Betriebsarten werden die BWS 2 und 3 immer in der Betriebsart Schutzbetrieb mit Hand-Start betrieben.

### Schutzbetrieb ohne Muting

		Poti 10: Startart und Kontaktverstärkung									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ohne Kontaktverstärkung				mit Kontaktverstärkung					
Pot.1	0	BWS1 Auto	Auto	Auto	Auto	nicht zugelassen	Auto	Auto	Auto	Auto	nicht zugelassen
		BWS2 Hand	Auto	Auto	Auto	(Fehler 5)	Hand	Auto	Auto	Auto	(Fehler 5)
		BWS3 Hand	Hand	Auto	Auto		Hand	Hand	Auto	Auto	
1		BWS1 Hand	Hand	Hand	Hand		Hand	Hand	Hand	Hand	
		BWS2 Hand	Auto	Auto	Auto		Hand	Auto	Auto	Auto	
		BWS3 Hand	Hand	Auto	Auto		Hand	Hand	Auto	Auto	

### Schutzbetrieb mit Muting

		Poti 10: a = max. Mutingzeit b = max. Synchronisationszeit										
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Pot.1	2	BWS1 Auto-Start, Muting 2 Signale	a: 10 s / b: 3 s	a: 20 s / b: 3 s	a: 30 s / b: 3 s	a: 1 min / b: 6 s	a: 5 min / b: 30 s	a: 15 min / b: 90 s	a: 30 min / b: 3 min	a: 1 h / b: 3 min	a: 8 h / b: 3 min	keine Muting Zeitüberwachungen
	3	BWS1 Hand-Start, Muting 2 Signale										
	4	BWS1 Auto-Start, Muting 4 Signale										
	5	BWS1 Hand-Start, Muting 4 Signale										

### Taktbetrieb

		Poti 10: Anzahl Takte				
		0	1	2	3	4-9
Poti 1	6	Kontakt-Abfrageart 1, Start-Sequenz: Takte und Start	umschaltbar über Schlüsselschalter	1 Takt	2 Takte	3 Takte
	7	Kontakt-Abfrageart 2, Start-Sequenz: Takte und Start				
	8	Kontakt-Abfrageart 1, Start-Sequenz: Start und Takte				
	9	Kontakt-Abfrageart 2, Start-Sequenz: Start und Takte				
					nicht zugelassen (Fehler 5)	

## Geräteanzeigen

### Untere grüne LEDs K1, K2:

- Leuchten bei bestromten Relais K1 und K2

### Obere gelbe LED run 1:

- Leuchtet mit Dauerlicht bei bestromtem Relais K1 und K2
- Blinkt gleichmäßig mit ca. 1 Hz, wenn im normalen fehlerfreien Ablauf (z. B. nach Einschalten der Spannung) auf die Betätigung des Start-Tasters gewartet wird
- Blinkt schnell mit ca. 3 Hz, wenn bei Muting beim Betätigen des Starttasters alle Bedingungen für ein Override erfüllt sind
- Blinkt schnell mit ca. 3 Hz, wenn beim Taktbetrieb auf die geforderten Eingriffe in die BWS gewartet wird
- Blinkt mit Fehlercode, um normale Funktionszustände anzuzeigen, die ein Bestromen der Sicherheitsrelais verhindert haben (z. B. nach einem unerlaubten Eingriff) bis der Start-Taster betätigt wird
- Blinkt mit Fehlercode, um ungewöhnliche Betriebsfehler anzuzeigen (z. B. Unterspannung)

### Halbleiterausgang 48:

- Aus bei ungewöhnlichen Betriebsfehlern
- Normalerweise Aus beim bestromten Relais K1 und K2
- An mit Dauerlicht bei aktivem Muting
- Blinksignale wie LED run 1 (außer bei ungewöhnlichen Betriebsfehlern)

### Obere gelbe LED run 2:

- Leuchtet mit Dauerlicht bei fehlerfreier Funktion
- Blinkt mit Fehlercode, um ungewöhnliche Betriebsfehler anzuzeigen (z. B. Unterspannung)

### Halbleiterausgang 58:

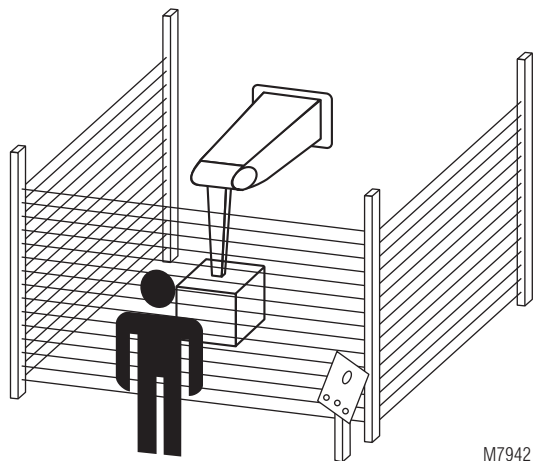
- Aus bei ungewöhnlichen Betriebsfehlern
- Aus bei bestromten Relais K1 und K2
- Blinkt regelmäßig, solange ein normaler Funktionszustand ansteht, der ein Bestromen der Sicherheitsrelais verhindert (z. B. ein unerlaubter Eingriff in eine BWS)
- An mit Dauerlicht, wenn auf die Betätigung des Starttasters gewartet wird

**Betriebsart: Schutzbetrieb (Anwendungsbeispiel M7961)**

- z. B. Lichtvorhänge zur Absicherung von Gefahrenbereichen
- Bis zu 3 BWS anschließbar
- Wahlweise Auto- oder Hand-Start für jede BWS einzeln einstellbar
- Mit oder ohne Kontaktverstärkung einstellbar

**Mögliche Einstellungen:**

		Poti 10: Start und Kontaktverstärkung									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Pot.1	0	BWS1	Auto	Auto	Auto	nicht zu- gelassen (Fehler 5)	Auto	Auto	Auto	nicht zu- gelassen (Fehler 5)	
		BWS2	Hand	Auto	Auto		Hand	Auto	Auto		
1	1	BWS1	Hand	Hand	Hand	nicht zu- gelassen (Fehler 5)	Hand	Auto	Auto	nicht zu- gelassen (Fehler 5)	
		BWS2	Hand	Auto	Auto		Hand	Auto	Auto		



M7942

**Automatischer Start**

Beim automatischen Start erfolgt eine sofortige Aktivierung der Maschinenfreigabekontakte K1 und K2, sobald die mit Autostart programmierte BWS nach einer Lichtwegunterbrechung wieder freigegeben wird. Voraussetzung ist, dass die mit Handstart programmierten BWS nicht unterbrochen sind.

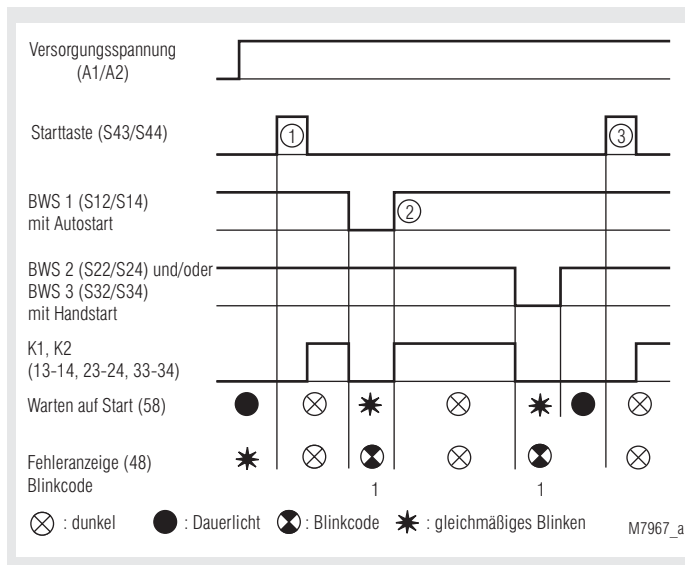
**Hand-Start**

Bei dieser Betriebsart erfolgt die Aktivierung der Maschinenfreigabekontakte K1 und K2 erst, wenn die mit Handstart programmierte BWS nach einer Lichtwegunterbrechung wieder freigegeben und die Start-Taste betätigt wird.

Die Start-Taste muss bei zwei Zuständen betätigt werden:

- Nach Wiederkehr der Versorgungsspannung (wenn mindestens 1 BWS mit Handstart programmiert ist)
- Wenn eine BWS mit Handstart unterbrochen war

**Funktionsdiagramm**



**Betriebsart: Schutzbetrieb mit Muting**

- z. B. Förderband
- 1 oder 2 BWS
- Muting von BWS1
- 2 oder 4 Muting-Sensoren
- Auto- oder Hand-Start
- Override über Start-Taster

**Muting (Überbrückung)**

Das Muting dient dem vorübergehenden Unwirksamschalten einer BWS. Diese Funktion wird verwendet, um Fördergut durch eine BWS ungehindert transportieren zu können. Die Unterscheidung Fördergut oder Mensch wird durch zusätzliche Muting-Sensoren (MS) realisiert, die eine ganz bestimmte Signalreihenfolge generieren müssen, wenn Fördergut die BWS passiert. Die Mutingsteuerung startet dann den Mutingzyklus für die Zeit, in der das Material durch die BWS transportiert wird. Einer Person darf es nicht möglich sein, die Mutingsensoren in der gleichen Signalfolge zu aktivieren wie das Fördergut. Um dies sicher zustellen, können am MSR22LM Betriebsarten mit 2 oder 4 Mutingsignalen eingestellt werden. Damit löst eine Person beim Zugang in die BWS die Abschaltung der gefährbringenden Bewegung aus. Der Mutingvorgang wird mittels einer vom Gerät überwachten Mutingleuchte signalisiert. Die maximal zulässige Dauer des Mutingvorgangs kann in 10 Stufen zwischen 10 s und unendlich eingestellt werden. Ist die BWS1 nach Ablauf der max. zulässigen Mutingzeit noch unterbrochen, z. B. durch verklemmtes Fördergut, öffnen die Maschinen-Freigabekontakte K1, K2 und die Mutingleuchte sowie die LED run 1 signalisieren FEHLER-4.

Eine Freigabe durch die Start-Taste ist nur möglich, wenn die Mutingleuchte in Ordnung und die zu überbrückende BWS frei ist. Während dem Mutingzyklus führt ein Fehler in der Reihenfolge der Mutingsignale oder ein Überschreiten der max. zulässigen Mutingzeit zu FEHLER-4. Dieser kann nur durch Quittieren über den Start-Taster wieder beseitigt werden. Die Muting-signalquellen sind so anzubringen, dass durch einen Eingriff oder Eintritt in die BWS die richtige Signalfolge nicht erzeugt werden kann (siehe hierzu die Angaben in IEC/EN 61496-1).

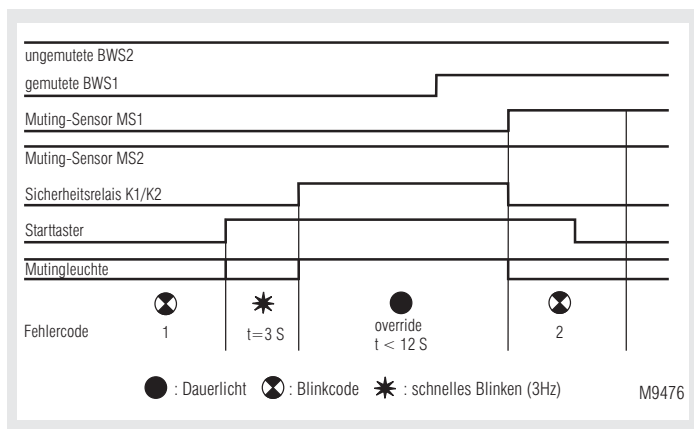
Mögliche Einstellungen:

		Poti 10:									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Pot.1	2	BWS1 Auto-Start, Muting 2 Signale									
	3	BWS1 Hand-Start, Muting 2 Signale									
	4	BWS1 Auto-Start, Muting 4 Signale									
	5	BWS1 Hand-Start, Muting 4 Signale									
		a: 10 s / b: 3 s	a: 20 s / b: 3 s	a: 30 s / b: 3 s	a: 1 min / b: 6 s	a: 5 min / b: 30 s	a: 15 min / b: 90 s	a: 30 min / b: 3 min	a: 1 h / b: 3 min	a: 8 h / b: 3 min	keine Muting Zeitüberwachungen

**Override**

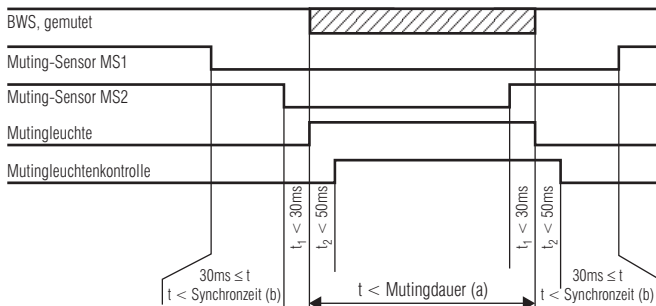
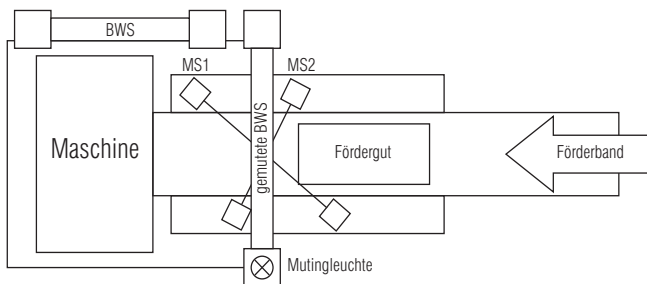
Ist der Überwachungsbereich bei abgefallenen Sicherheitsrelais durch ein Fördergut blockiert, wird dies **beim Betätigen der Start-Taste** durch ein schnelles Blinken (ca. 3 Hz) der Mutingleuchte signalisiert. Der Bediener kann die Sicherheitsrelais durch ein längeres Betätigen des Start-Tasters nach 3 Sekunden für maximal 12 Sekunden freigeben, bis die Mutingsensoren wieder inaktiv werden oder die Start-Taste nicht mehr gedrückt wird.

**Beispiel eines Override-Zyklus bei Muting mit 2 Sensoren**



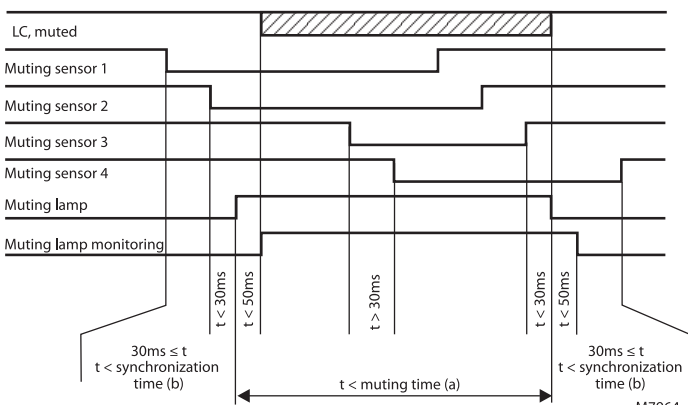
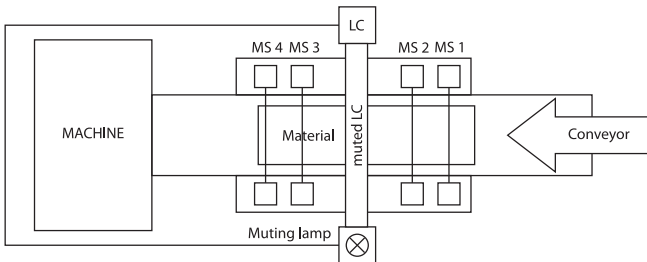
**Betriebsart: Schutzbetrieb mit Muting**

**Verwendung von 2 Muting-Sensoren**



M7970\_a

**Verwendung von 4 Muting-Sensoren**



M7964\_a

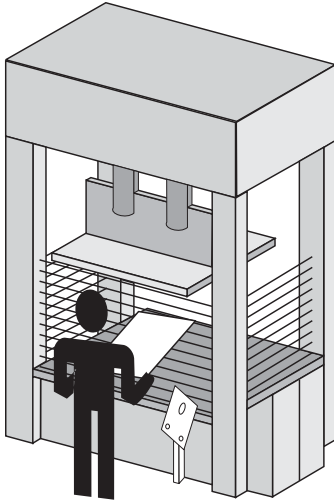
## Betriebsart: Taktbetrieb

z. B. Pressen mit manuellem Eingriff und automatischem Start

- Max. 3 BWS

Einstellbare Funktionen:

- 1, 2 oder 3 Takte
- Taktzahl über Poti 1 oder über Schlüsselschalter umschaltbar
- 2 verschiedene Startsequenzen
- 2 Abfragearten des Maschinenkontaktes



Der Taktbetrieb ermöglicht einen automatischen Wiederanlauf einer Maschine (Presse) nach einer definierten Anzahl von Eingriffen in das Schutzfeld der ersten BWS. Diese Betriebsart besteht aus einer Startsequenz und dem Normalablauf.

### Mögliche Einstellungen:

#### Taktbetrieb

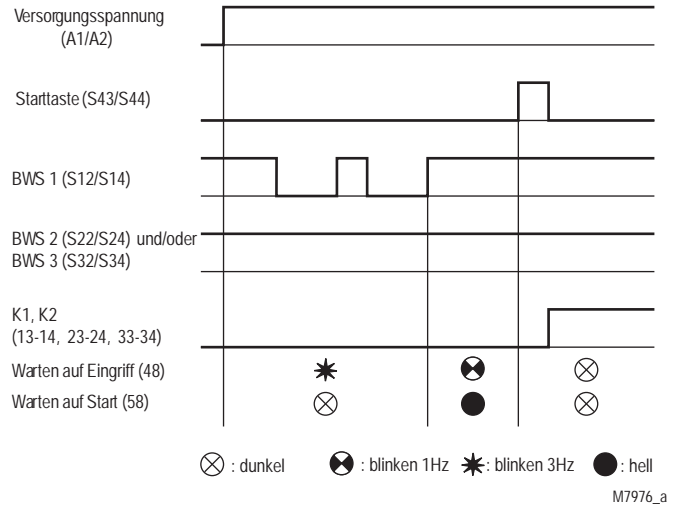
		Poti 10: Anzahl Takte				
		0	1	2	3	4 - 9
Poti 1	6	umschaltbar über Schlüsselschalter	1 Takt	2 Takte	3 Takte	nicht zugelassen (Fehler 5)
	7					
	8					
	9					

### Startsequenz

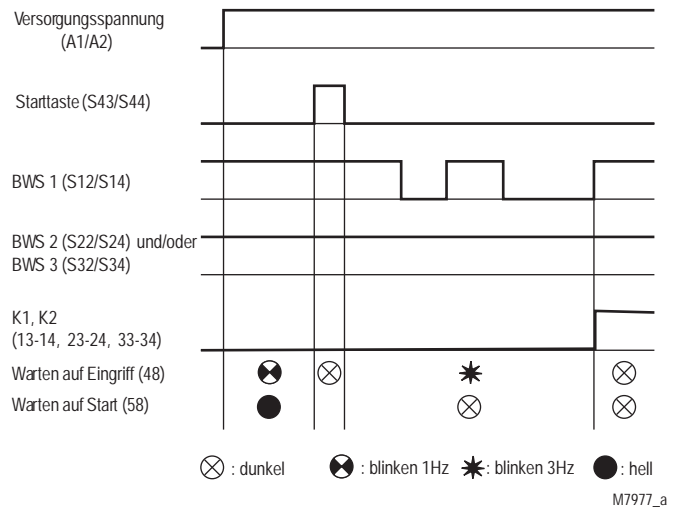
Um die Maschine bei Taktbetrieb nach dem Einschalten frei zu geben, können zwei mögliche Startsequenzen gewählt werden:

- 1.) Es müssen zuerst die geforderten Eingriffe getätigt und dann die Start-Taste gedrückt werden.
- 2.) Zuerst ist die Start-Taste zu betätigen. Danach müssen die geforderten Eingriffe erfolgen.

Die Aufforderung, die Eingriffe zu tätigen, (z. B. 2 Takte gemäß untenstehenden Diagrammen) wird durch Blinken der Leuchte (Klemme 48) angezeigt. Die Aufforderung, die Start-Taste zu betätigen, erfolgt durch Dauerlicht der Leuchte an Klemme 58. Nach korrektem Ablauf der Startsequenz erlöschen die Leuchten und die Maschinen-Freigabekontakte K1, K2 schließen.



Start-Sequenz: 2 Takte und Start-Taste



Start-Sequenz: Start-Taste und 2 Takte

Eine korrekt abgelaufene Startsequenz ist Bedingung für den folgenden Normalablauf. Bei diesem wird der Hub der Maschine dem Lichtgittermodul durch das Öffnen und Schließen eines Maschinenkontaktes mitgeteilt. Die Ausgangskontakte des Lichtgittermoduls werden mit dem Öffnen des Maschinenkontaktes inaktiv. Danach muss der Bediener bewußt die geforderte Anzahl von Eingriffen (Takten) in die BWS tätigen, um die Maschine automatisch wieder in Gang zu setzen. Alle geforderten Takte müssen innerhalb von 30 s erfolgen.

Die Aufforderung, die Eingriffe zu tätigen, wird durch Blinken (ca. 3 Hz) der Leuchte (Klemme 48) angezeigt. Wenn alle geforderten Eingriffe erfolgt sind, erlischt die Leuchte und die Maschinen-Freigabekontakte K1, K2 schließen.

**Maschinenkontakt**

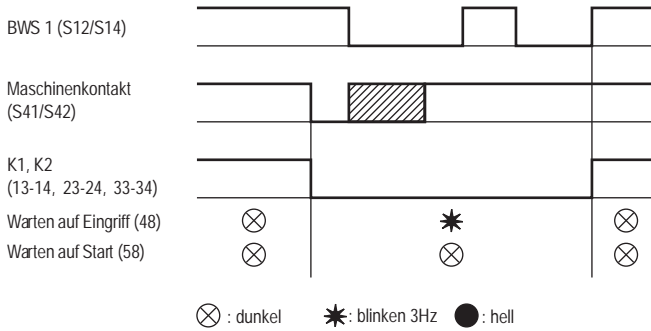
An das Gerät muss über die Klemmen S41 - S42 ein Maschinenkontakt angeschlossen werden. Er öffnet und schließt in Abhängigkeit des Hubs der Presse.

**Abfragearten des Maschinenkontaktes**

Es sind zwei Abfragearten des Maschinenkontaktes wählbar:

**Abfrageart 1**

Bei dieser Abfrageart dürfen die Eingriffe in die BWS erst erfolgen, wenn der Maschinenkontakt geöffnet und wieder geschlossen wurde. Eine Ausnahme ist, wenn der Eingriff bei geöffnetem Kontakt erfolgt und noch andauert, wenn der Kontakt wieder geschlossen ist.

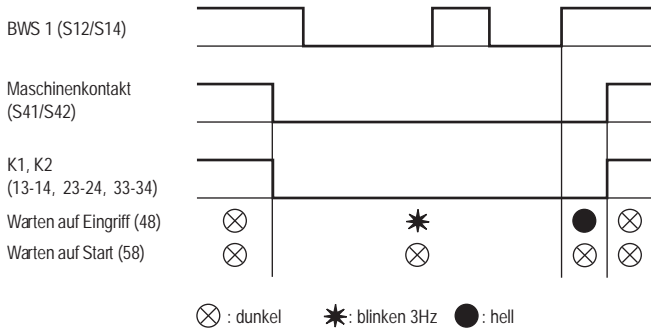


M7978\_b

Anwendung: Pressen mit durchschnittlicher bis schneller Hubgeschwindigkeit

**Abfrageart 2**

Bei dieser Abfrageart werden die Eingriffe bereits bei offenem Maschinenkontakt erkannt. Die Maschine wird aber erst wieder freigegeben, wenn sowohl alle Eingriffe getätigt sind, als auch der Maschinenkontakt wieder geschlossen ist.

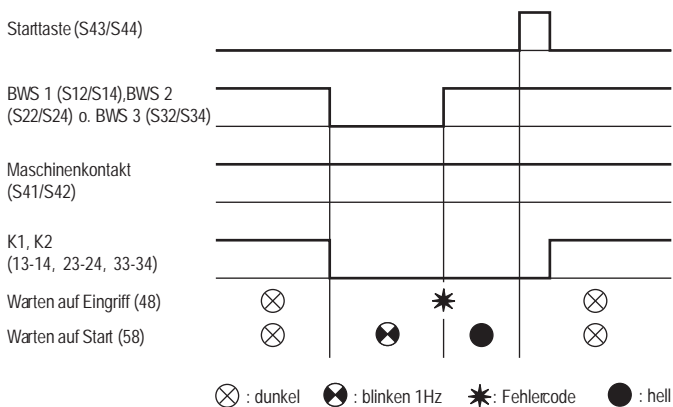


M7979\_c

Anwendung: Pressen mit langsamer Hubgeschwindigkeit

**Unerlaubter Eingriff in BWS**

Unerlaubte Eingriffe in die BWS führen zum Abschalten der Maschinen-Freigabekontakte K1, K2. Bei unerlaubten Eingriffen blinkt die Leuchte (Klemme 58) regelmäßig. Die Leuchte an Klemme 48 blinkt mit dem Fehlercode 1. Nach Beendigung des Eingriffs geht die Leuchte an Klemme 58 in Dauerlicht über und signalisiert, dass der Maschinenstart durch Betätigung der Start-Taste erfolgen kann.



M7980\_b

z. B. Pressen mit wechselnder Taktzahl

- Umschaltmöglichkeit mittels Schlüsselschalter: 1, 2 oder 3 Takte

**Umschalterkennung**

Die Umschaltung wird nur bei Maschinenstillstand (K1, K2 offen) erkannt. Die Erkennung der neuen Schlüsselschalterstellung wird durch die Anzeige des Fehlercodes 3 an der Leuchte der Klemme 48 signalisiert. Mittels Freigabe durch Start-Tasten-Betätigung erfolgt zuerst ein Neu-Start des Gerätes. Die bereits eingestellte Start-Sequenz mit der geänderten Taktzahl muss nach dieser ersten Start-Tasten-Betätigung komplett (Takte und Start-Taste bzw. Start-Taste und Takte) durchlaufen werden, um die Maschine mit der neuen Taktzahl frei zu geben.

## Technische Daten

### Eingang

<b>Nennspannung <math>U_N</math>:</b>	DC 24 V
<b>Spannungsbereich:</b>	
bei max. 5 % Restwelligkeit:	0,85 ... 1,15 $U_N$
<b>Nennverbrauch:</b>	max. 170 mA (Halbleiterausgänge unbelastet)
<b>Steuerspannung über S21, S23, S31, S33, S41, S43, 48, 58:</b>	DC 23 V bei $U_N$
<b>Steuerstrom über S12, S14, S22, S24, S32, S34, S42, S44:</b>	je 4,5 mA bei $U_N$
<b>Mindestspannung an Klemmen S12, S14, S22, S24, S32, S34 S42, S44:</b>	DC 16 V
<b>Absicherung des Gerätes:</b>	Intern mit PTC
<b>Mindeststrom an M1, M2:</b>	25 mA bei eingeschalteter Lampe

### Ausgang

#### Kontaktbestückung

MSR22LM.03:	3 Schließer
MSR22LM.22:	2 Schließer, 1 Öffner Der Öffner darf nur als Meldekontakt verwendet werden! Relais, zwangsgeführt

#### Kontaktart:

##### Einschaltzeit typ. bei $U_N$ :

Handstart:	max. 50 ms
Automatischer Anlauf:	max. 1,5 s
Automatischer Wiederanlauf:	max. 55 ms
<b>Abschaltzeit (Reaktionszeit):</b>	max. 30 ms (max. 50 ms, wenn Fehler an BWS und nur 1 Eingangskanal der BWS abschaltet)

##### Ausgangsnennspannung:

max. AC 250 V
DC: siehe Lichtbogengrenzkurve*)

\*) siehe Datenblatt MSR22LM unter [www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com)

##### Schalten von Kleinlasten:

##### Thermischer Strom $I_{th}$ :

$\geq 100$ mV
5 A

##### Schaltvermögen

nach AC 15

Schließer:	3 A / AC 230 V	IEC/EN 60 947-5-1
Öffner:	2 A / AC 230 V	IEC/EN 60 947-5-1
nach DC 13 bei 0,1 Hz:	8 A / DC 24 V	IEC/EN 60 947-5-1

##### Elektrische Lebensdauer

nach AC 15 bei 2 A, AC 230 V:	$10^5$ Schaltspiele	IEC/EN 60 947-5-1
-------------------------------	---------------------	-------------------

##### Zulässige Schalthäufigkeit:

max. 1 200 Schaltspiele / h
-----------------------------

##### Kurzschlußfestigkeit

max. Schmelzsicherung:	6 A gL	IEC/EN 60 947-5-1
------------------------	--------	-------------------

Sicherungsautomat:

##### Mechanische Lebensdauer:

$10 \times 10^6$ Schaltspiele
-------------------------------

### Halbleiterausgänge

Ausgang (Klemme 48 und 58):	Transistorausgänge, plus-schaltend
Ausgangsnennspannung:	DC 24 V, max. 100 mA Dauerstrom, max. 400 mA für 0,5 s interner Kurz- schluss-, Übertemperatur und Überlast- schutz

### Allgemeine Daten

#### Nennbetriebsart:

Dauerbetrieb
--------------

#### Temperaturbereich:

Betrieb:	$\pm 0 \dots + 5^\circ \text{C}$
Lagerung:	$- 25 \dots + 85^\circ \text{C}$
<b>Betriebshöhe:</b>	$< 2.000$ m

#### Luft- und Kriechstrecken

Bemessungsstoßspannung / Verschmutzungsgrad:	4 kV / 2 (Basisisolierung)	IEC 60 664-1
---	----------------------------	--------------

#### EMV

Statische Entladung (ESD):	8 kV (Kontaktentlad.) (entsprechend Prüfschärfegrad 3)	IEC/EN 61 000-4-2
----------------------------	---	-------------------

HF-Einstrahlung:	10 V / m	IEC/EN 61 000-4-3
------------------	----------	-------------------

Schnelle Transienten:

auf Versorgungsleitung A1-A2:	2 kV	IEC/EN 61 000-4-4
auf Signal und Steuerleitungen:	2 kV	IEC/EN 61 000-4-4

## Technische Daten

### Stoßspannung (Surge)

zwischen		
Versorgungsleitungen:	1 kV	IEC/EN 61 000-4-5
zwischen Leitung und Erde:	2 kV	IEC/EN 61 000-4-5
HF-leitungsgeführt:	10 V	IEC/EN 61 000-4-6
Funkentstörung:	Grenzwert Klasse B	EN 55 011
<b>Schutzart:</b>	nach IEC/EN 61 496-1 muss das Gerät in ein Steuergehäuse mit Schutzklasse 54 unter gebracht werden	

Gehäuse:

IP 40	IEC/EN 60 529
-------	---------------

Klemmen:

IP 20	IEC/EN 60 529
-------	---------------

#### Gehäuse:

Thermoplast mit V0-Verhalten

#### Rüttelfestigkeit:

nach IEC/EN 61 496-1	
----------------------	--

Amplitude 0,35 mm

Frequenz 10 ... 55 Hz,	IEC/EN 60 068-2-6
------------------------	-------------------

#### Schockfestigkeit:

Beschleunigung:	10 g
-----------------	------

Impulsdauer:

16 ms
-------

Anzahl der Schocks:

1000 je Achse auf drei Achsen
-------------------------------

Klimafestigkeit:

0 / 050 / 04 IEC/EN 60 068-1
------------------------------

Klemmenbezeichnung:

EN 50 005
-----------

#### Leiterbefestigung:

unverlierbare Plus-Minus-Klemmen-

schrauben M3,5 Kastenklammern mit

selbstabhebendem Drahtschutz

Hutschiene IEC/EN 60 715

Nettogewicht:

320 g
-------

## UL-Daten

**Die Sicherheitsfunktionen des Gerätes wurden nicht durch die UL untersucht. Die Zulassung bezieht sich auf die Forderungen des Standards UL508, "general use applications".**

#### Nennspannung $U_N$ :

DC 24 V
---------

#### Umgebungstemperatur:

0 ... +50°C
-------------

#### Schaltvermögen:

Umgebungstemperatur 50°C:

Pilot duty B300
-----------------

5A 250Vac G.P.

5A 24Vdc

24Vdc, 100 mA

#### Halbleiterausgänge:

nur für 60°C / 75°C Kupferleiter

AWG 20 - 12 Sol Torque 0.8 Nm

AWG 20 - 14 Sol Torque 0.8 Nm



**Fehlende technische Daten, die hier nicht explizit angegeben werden, sind aus den allgemein gültigen technischen Daten zu entnehmen.**

## Vorgehen bei Störungen

Bei Erkennen eines Fehlers fallen immer die Relais K1 / K2 ab.  
Die unterschiedlichen Fehler werden durch verschiedene Blinkfolgen an den LEDs run 1 und run 2 angezeigt.  
Die Unterscheidung der Fehler erfolgt in 2 Gruppen.

### Fehlergruppe 1:

#### Systemfehler

Nach Erkennen eines solchen Fehlers verriegelt sich das Modul und zeigt nur noch den Fehlercode an. Das Modul kann nur durch Aus- und Wiedereinschalten des Moduls zurückgesetzt werden. Diese Fehler werden nur an den LEDs run 1 und / oder run 2 angezeigt. Es können zur gleichen Zeit verschiedene Fehlercodes an beiden LEDs angezeigt werden. Die Ausgänge 48 und 58 sind in diesem Zustand immer dauernd ausgeschaltet.

### Fehlergruppe 2:

#### Funktionsfehler

Diese Fehler werden immer an der LED run 1 und am Ausgang 48 angezeigt, während die LED run 2 im Dauerlicht bleibt. Die Relais K1 / K2 sind in diesem Zustand inaktiv. Das Modul ist aber noch voll funktionsfähig und die Relais können wieder aktiviert werden, wenn der Fehler behoben ist, und die Starttaste betätigt wird.

Systemfehler: (nur an LEDs run 1 und/oder run 2 angezeigt)

Nr. *)	Beschreibung	Maßnahmen und Hinweise
0	Interner Gerätefehler (beide LEDs sind konstant aus)	Wenn beide LEDs aus bleiben, ist das Gerät defekt und muss zur Reparatur
5	Einstellfehler	1) Die Drehschalterstellungen der beiden Kanäle stimmen nicht überein. 2) Die gewählte Einstellung ist nicht zulässig.
6	Unterspannungserkennung	Linke LED blinkt. Die Versorgungsspannung ist unter die zulässige Spannung gesunken ( $< \text{ca. } 0,85 U_N$ ). Nach jedem Anzeigenzyklus des Fehlercodes wird die Spannung neu gemessen. Ist sie wieder im zulässigen Bereich, wird ein Reset (wie beim Einschalten der Versorgungsspannung) des Moduls durchgeführt.
6	Überspannungserkennung	Rechte LED blinkt: Die Versorgungsspannung ist zu hoch ( $> \text{ca. } 1,15 U_N + 5\% \text{ Restwelligkeit}$ ).
7	Eingangsfehler	1) Es ist ein Kurzschluss an den Eingängen der Starttaste oder des Maschinenkontaktes (Schutzbetrieb) aufgetreten 2) Die zwei Signale einer CDS stimmen nicht überein (Kurzschluss, Leitungsbruch oder defekte CDS)
8	Fehler an den Maschinenfreigaberelais K1, K2	Schaltung und Schaltströme überprüfen. Das Gerät muss zur Reparatur.
9	Interne Gerätefehler	Versuchen Sie den Ablauf festzustellen, der zu dieser Fehlermeldung führt und teilen Sie diesen Ablauf dem Hersteller oder Verkäufer des Gerätes mit.
10		
11	Interne Gerätefehler	Das Gerät muss zur Reparatur.
12		
13		

\*) Nr.: Anzahl der aufeinanderfolgenden Blinkimpulse

## Vorgehen bei Störungen

### Funktionsfehler: Anzeige an run 1 und Ausgang 48

Nr. *)	Beschreibung	Maßnahmen und Hinweise
1	BWS Fehler	1) Eine BWS wurde unterbrochen. 2) Anstelle unbenutzter BWS müssen Brücken vorhanden sein: BWS 2: S21-S22, S23-S24 BWS 3: S31-S32, S33-S34
2	Fehler am Starttaster	1) Der Starttaster darf nicht beim Einschalten des Moduls betätigt sein. 2) Der Start-Taster darf nicht länger als 3 s betätigt sein.
3	Reiner Schutzbetrieb: FSD-Fehler	1) Es ist eine Betriebsart mit Kontaktverstärkung eingestellt und der überwachte Kontakt, der an S41- S42 angeschlossen werden muss, ist vor dem Aktivieren der Relais K1, K2 nicht geschlossen.
3	Taktbetrieb Kontaktfehler	1) Der Maschinenkontakt ist im Ruhezustand des Sicherheitsmoduls (Warten auf die Startbedingung) nicht angeschlossen. 2) Bei Kontaktart 1 war der Maschinenkontakt am Ende des geforderten 1. Eingriffs in die BWS noch offen.
4	Muting-Fehler (Blockierung)	1) Die eingestellte max. Mutingdauer wurde überschritten (Mutinglampe an).
4	Muting-Fehler (Lampe)	2) Die Mutinglampe ist nicht zwischen der Klemme 48 und den Klemmen M1 und M2 angeschlossen. 3) Die erforderliche Brücke an den Klemmen S41 und S42 ist nicht angeschlossen. 4) Die Mutinglampe ist defekt. 5) Die Messschaltung für die Mutinglampe ist defekt. Das Gerät muss zur Reparatur.
5	Taktbetrieb (Schlüsselfehler)	1) Beide Kontakte des Schlüsselschalters für die Einstellung der Taktzahl sind offen.

\*) Nr.: Anzahl der aufeinanderfolgenden Blinkimpulse

### Zustandsanzeigen

run 1 und Ausgang 48 blinken schnell mit ca. 3 Hz	
Muting-Betrieb: Override möglich	Mindestens ein Mutingsensor ist aktiv, BWS 1 ist unterbrochen und der Starttaster wird betätigt. Nach 3 s ununterbrochener Betätigung des Starttasters wird das Override für max. 12 s eingeleitet.
Taktbetrieb: Warten auf Eingriffe	Es wird auf die vorgegebene Anzahl der Eingriffe in die BWS gewartet, um die Sicherheitsrelais wieder aktivieren zu können.

### Wartung und Instandsetzung

- Das Gerät enthält keine Teile, die einer Wartung bedürfen.
- Bei vorliegenden Fehlern das Gerät nicht öffnen, sondern an den Hersteller zur Reparatur schicken.



**Light curtain controller MSR22LM  
with selectable operating modes**

Printed in Germany, Dwg. No: 23992, EO: 0329, Issue No: 3

Before installing, operating or maintaining this device, these instructions must be carefully read and understood.

**DANGER**



**Dangerous voltage.**

**Electric shock will result in death or serious injury.**



Disconnect all power supplies before servicing equipment.

**CAUTION**

**Safe operation of the device is only guaranteed when using certified components!**

**Important Notes**

The product hereby described was developed to perform safety functions as a part of a whole installation or machine. A complete safety system normally includes sensors, evaluation units, signals and logical modules for safe disconnections. The manufacturer of the installation or machine is responsible for ensuring proper functioning of the whole system. Rockwell Automation cannot guarantee all the specifications of an installation or machine that was not designed by Rockwell Automation. The total concept of the control system into which the device is integrated must be validated by the user. Rockwell Automation also takes over no liability for recommendations which are given or implied in the following description. The following description implies no modification of the general Rockwell Automation terms of delivery, warranty or liability claims.

**Safety Regulations**

- This device must be installed and operated by staff who are familiar with these instructions and with the current regulations for safety at work and accident prevention.
- Pay attention to applicable local regulations, especially regarding safety measures.
- The shock protection on the connected elements and the cable insulation must be designed for the highest voltage applied to the device.
- Opening the device or implementing unauthorized changes voids any warranty.
- The unit should be panel mounted in an enclosure rated at IP 54 or superior. Dust and dampness may lead to malfunction.
- Adequate fuse protection must be provided on all output contacts with capacitive and inductive loads.
- The safety function must be triggered at least once a month.

**Designated use**

The MSR22LM interrupts a safety circuit in a safe way. In applications with light curtains it can be operated in protection, muting and stepping mode to protect people and machinery. When used in accordance with its intended purpose and following these operating instructions, this device presents no known residual risks. Nonobservance may lead to personal injuries and damages to property.

**Main features**

- **According to**
  - Performance Level (PL) e and category 4 to EN ISO 13849-1: 2008
  - SIL Claimed Level (SIL CL) 3 to IEC/EN 62061
  - Safety Integrity Level (SIL 3) to IEC/EN 61508
  - Category 4 to EN 954-1
- To connect max.:
  - 3 light curtains 2-channel or
  - 2 light curtains 2-channel and 2 muting sensors 1-channel or
  - 1 light curtain 2-channel and 4 muting sensors 1-channel or
  - 2 light curtains 2-channel and key switch for stepping operation
  - Additionally: Start button and machine contact with line fault detection
- Broken wire detection on light curtain input
- Outputs:
  - 3 N/O or 2 N/O and 1 N/C
  - 2 Semiconductor outputs, protected against short circuit and overload
- Multifunction device, different functions selectable by rotational switches:
  - Protective operation e.g. light curtains
  - Protective operation with muting, e.g. conveyors
  - Signal sequence of muting sensors can be selected
  - Override function via start button
  - Stepping operation e.g. on presses
  - Optionally with key switch
  - 1, 2 or 3 steps possible
  - Setting of number of step possible via selector switch
- Suitable to connect light curtains of type 4 or selftesting light curtains type 2 according to IEC/EN 61 496-1, crossfault monitoring in the light curtain
- With under- and overvoltage detection and indication
- Reaction time: max. 30 ms
- LED indication for RUN and Channel 1, 2

**Practical notes**

- Before removing the front plate the person must be discharged to ground.
- The muting lamp must be conform to IEC/EN 61 496-1 section A7.4
- If an input is not used, 2 wire links have to be made according to picture 9 on the terminals S-1/S-2 and S-4/S-3.



**Safety notes**

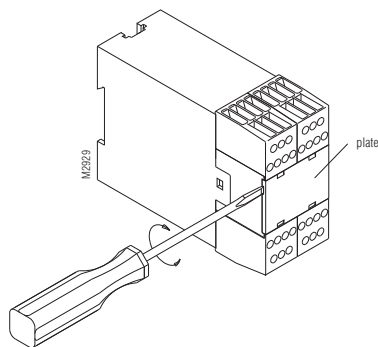
**ATTENTION!**

- On MSR22LM the NC contact 31-32 must only be used as monitoring contact.
- Not suitable for machines where the area behind the light curtain is accessible
- Settings have to be carried out by educated personnel with disconnected

**Connection Terminals**

Terminal designation	Signal designation
A1+	+ / L
A2	- / N
S12, S14, S22, S24, S32, S34, S42, S44, M1, M2	Inputs
S21, S23, S31, S33, S33, S41, S43	Outputs
13, 14, 23, 24, 33, 34	Positive driven N/O contacts for release circuit
31,32	Positive driven N/C contacts for release circuit
48, 58	Semiconductor monitoring output
X44	Free junction terminal, volt free

## Setting



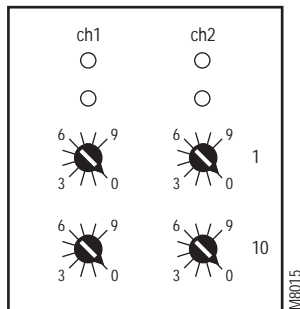
### Example:

#### Required function:

Protective operation with manual start, with muting, 4 muting sensors, max. 30 s muting time.

#### Setting:

Upper switches set to "5" for both processors  
Lower switches set to "2" for both processors



Ansicht innen

The function setting of MSR22LM is made by 4 rotational switches behind the frontplate (see picture). The switches on the left make the setting for  $\mu$ processor 1 (LED run 1) and the switches on the right for  $\mu$ processor (LED run 2). For both processors the same functions must be set. On the upper switches (1) the main function is adjusted. On the lower switches (10) the setting of the muting time (Protective operation) or the number of steps (stepping operation) is adjustable. On muting or stepping function the light curtains LC 2 and LC 3 are always in protective operation with manual start.

## Protective operation without muting

		Switch 10: Start mode and feedback input									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		without feedback input					with feedback input				
Switch 1	0	LC 1 Auto	LC 2 Manu	LC 3 Manu	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto
	1	LC 1 Manu	LC 2 Manu	LC 3 Manu	Manu	Manu	Manu	Manu	Manu	Manu	Manu
		not allowed (fault 5)					not allowed (fault 5)				

## Protective operation with muting

		Switch 10: a = maximum muting time b = maximum synchronising time									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Switch 1	2	LC S1 Auto, muting 2 sensors									
	3	LC S1 Manu, muting 2 sensors									
	4	LC S1 Auto, muting 4 sensors									
	5	LC S1 Manu, Muting 4 sensors									
		a: 10 s / b: 3 s	a: 20 s / b: 3 s	a: 30 s / b: 3 s	a: 1 min / b: 6 s	a: 5 min / b: 30 s	a: 15 min / b: 90 s	a: 30 min / b: 3 min	a: 1 h / b: 3 min	a: 8 h / b: 3 min	no muting time monitoring

## Stepping operation

		Switch 10: Number of steps				
		0	1	2	3	4 - 9
Switch 1	6	Stepping operation, contact type 1, Start-sequence: stepping and start	selectable by key switch	1 step	2 step	3 step
	7	Stepping operation, contact type 2, Start-sequence: stepping and start				
	8	Stepping operation, contact type 1, Start-sequence: start and stepping				
	9	Stepping operation, contact type 2, Start-sequence: start and stepping				
		not allowed (fault 5)				

## Indicators

### Lower green LEDs K1, K2:

- On, when K1 and K2 are energized

### Upper yellow LED run 1:

- Permanent on, when relay K1 and K2 are energized
- Flashes with 1 Hz when the unit waits for the start signal after fault free operation (power up of the unit)
- Flashes fast with approx. 3 Hz when the start button is pressed and all conditions for an override are fulfilled during muting
- Flashes fast with approx. 3 Hz when at stepping operation the unit waits for interruption of the light curtain
- Flashes with failure code to indicate normal indication states that disable the energisation of the output relays (e.g. after not allowed interruption of the light curtain) until the start button is pressed
- Flashes with failure code to indicate special failures (e.g. undervoltage)

### Semiconductor output 48:

- Off, when unit is on special failure mode
- Normally off when relays K1 and K2 are energized
- Continuously on, when unit in muting mode
- Shows the same failure codes as LED run 1 (except on special failures)

### Upper yellow LED run 2:

- Permanent on, when unit operates correctly
- Flashes with failure code to indicate special operation failures (e.g. undervoltage)

### Semiconductor output 58:

- Off, when unit is on special failure mode
- Off, when relays K1 and K2 are energized
- Symmetric flashing, when a normal functional state is active that disables the energisation of the output relays (e.g. not allowed interruption of a light curtain)
- Permanent on, when waiting for start

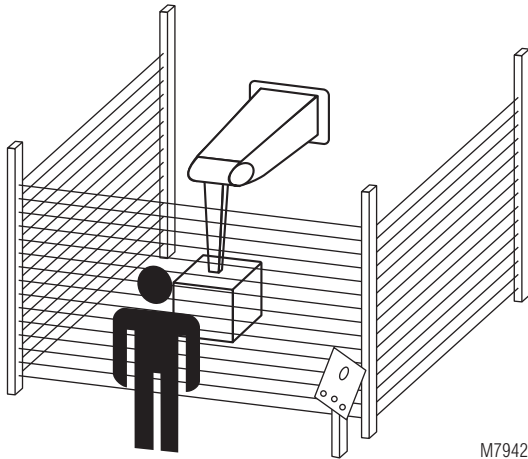
### Operation mode: Protective operation (see M7961)

e.g. light curtains to secure dangerous areas

- Connection up to 3 light curtains
- Manual or automatic start possible for each light curtain
- With or without feedback input for external contactors

### Possible settings:

		Switch 10: Start mode and feedback input									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		without feedback input					with feedback input				
Switch 1	0	LC 1 Auto	LC 2 Manu	LC 3 Manu	Auto	Auto	not allowed (fault 5)	Auto	Auto	Auto	not allowed (fault 5)
	1	LC 1 Manu	LC 2 Manu	LC 3 Manu	Manu	Manu		Manu	Manu	Manu	



#### • Automatic start

On automatic start the contacts K1 and K2 are energized when the light curtain that is set for auto start is free after interruption. It is necessary that the other light curtains with manual start are not interrupted.

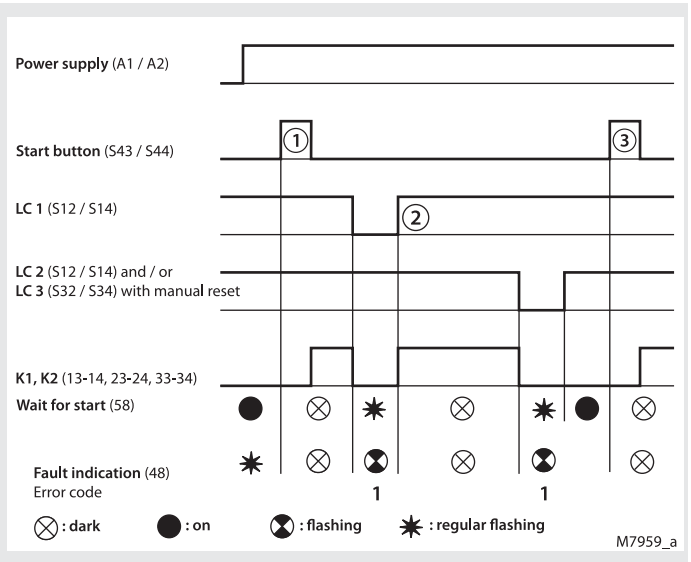
#### • Manual start

On manual start the contacts K1 and K2 are energized when the light barrier that is set for manual start is free after interruption and the start button is pressed.

The start button must be activated in 2 conditions:

- After return of the supply voltage (when minimum 1 light curtain is programmed for manual start)
- When 1 light curtain with manual start was interrupted

### Function diagram



**Operation mode: Protective operation with muting**

e.g. conveyors

- 1 or 2 light curtains
- Muting of light curtain 1
- 2 or 4 muting sensors with different input sequences
- Auto or manual start
- Override via start button

**Muting**

Muting means to disable temporarily the protective function of a light curtain. This function is used to transport material through a light curtain without stopping the machine. The differentiation between material and persons is done by additional muting sensors which have to create a certain switching sequence together with the light curtain when material passes the light curtain. The muting control starts then the muting cycle for the time the material is passing the light curtain. It must not be possible that a person activates the muting sensors in the same switching sequence as the material. To realise this function 2 different switching sequences can be chosen on MSR22LM either with 2 or 4 muting sensors. This makes sure that if a person passes the light curtain the dangerous movement of the machine is stopped immediately. The muting cycle is indicated by a muting lamp that is controlled and monitored by the MSR22LM. The maximum muting time can be set in 10 steps between 10 s and infinite.

If the light curtain is still interrupted after the max. permitted muting time e.g. by blocked material the contacts K1, K2 open and the muting lamp as well as the LED run 1 show failure code 4.

Starting by pressing the start button is only possible if the muting lamp is working and the light curtain to be muted is free of interruption. During the muting cycle a wrong switching sequence or exceeding the maximum muting time leads to failure code 4. This failure can only be reset by pressing the start button. The muting sensors have to be installed in a way, that the correct sequence cannot be achieved manually or by passing the light curtain (see IEC/EN 61 491-1).

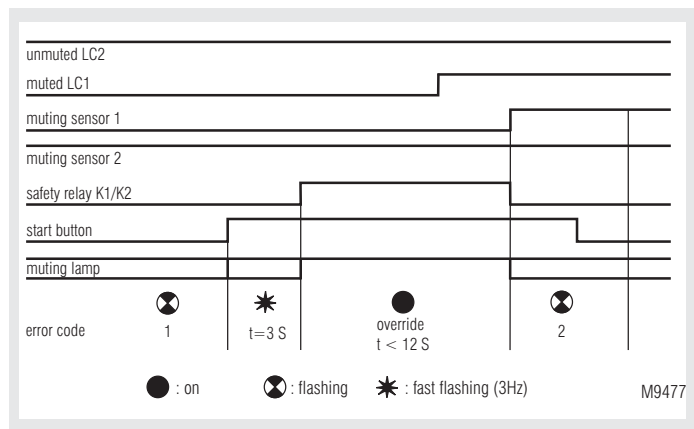
**Possible settings**

		Switch 10: a = maximum muting time b = maximum synchronising time									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Switch 1	2	a: 10 s / b: 3 s	a: 20 s / b: 3 s	a: 30 s / b: 3 s	a: 1 min / b: 6 s	a: 5 min / b: 30 s	a: 15 min / b: 90 s	a: 30 min / b: 3 min	a: 1 h / b: 3 min	a: 8 h / b: 3 min	no muting time monitoring
	3										
	4										
	5										

**Override**

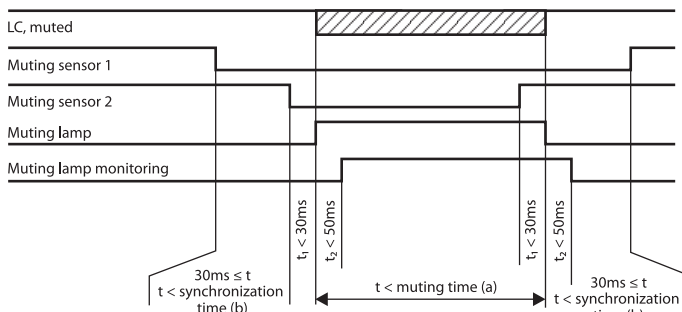
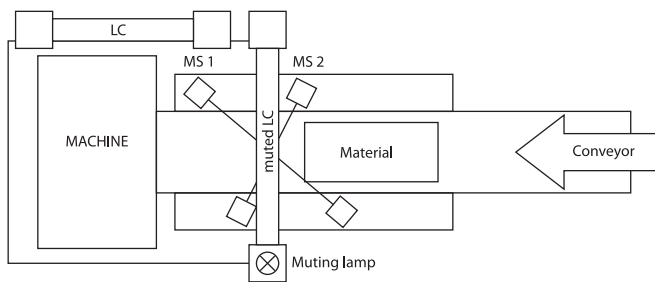
If the monitored area is blocked by transported material and the outputs K1, K2 are switched off, this is indicated by fast flashing (approx. 3 Hz) of the muting lamp. The operator can activate the outputs K1, K2 by pressing the start button for more than 3 s for a maximum time of 12 s until the muting sensor are again inactive or the start button is released again.

Example for an override cycle when muting with 2 sensors



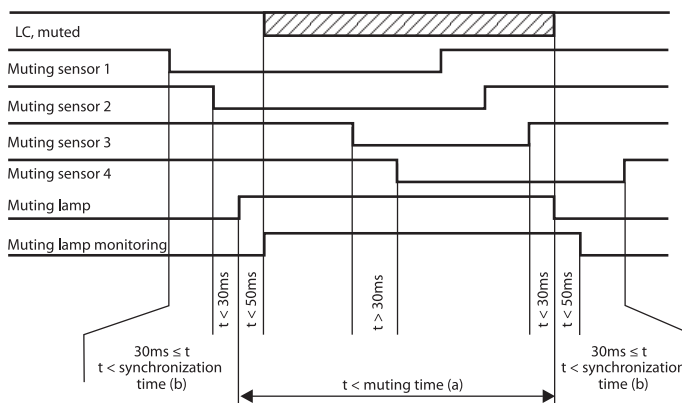
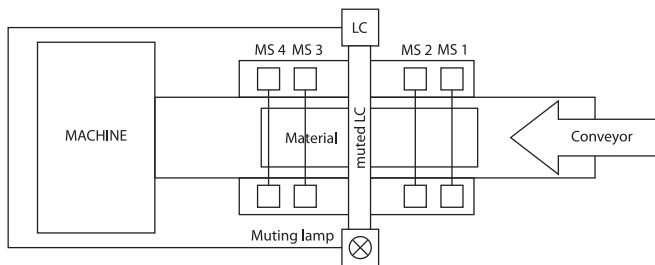
**Operation mode: Protective operation with muting**

**Using 2 muting sensors**



M7962\_a

**Using 4 muting sensors**



M7964\_a

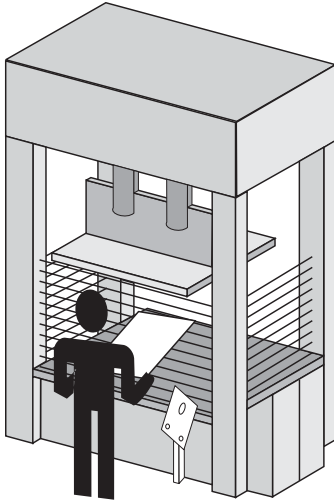
## Operation mode: Stepping operation

e.g. Presses with manual operation and automatic start

- Max. 3 light curtains

### Setting functions:

- 1, 2 or 3 steps
- 2 different start sequences
- 2 ways of monitoring the machine contact
- Number of steps fixed or settable with key switch



Stepping operation enables automatic restart of a machine (Press) after a certain number of accesses into the protected area of the first LC. This Operation consists of start sequence and normal sequence.

### Possible settings

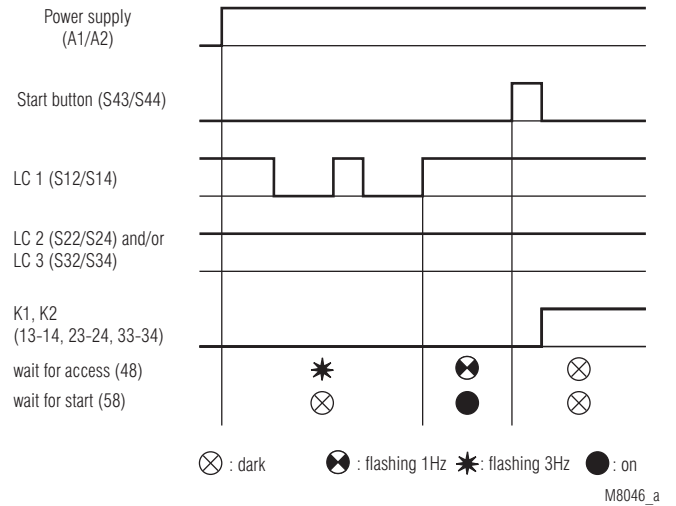
Stepping operation		Switch 10: Number of steps				
		0	1	2	3	4 - 9
Switch 1	6	selectable by key switch	1 step	2 step	3 step	not allowed (fault-5)
	7					
	8					
	9					

### Start sequence

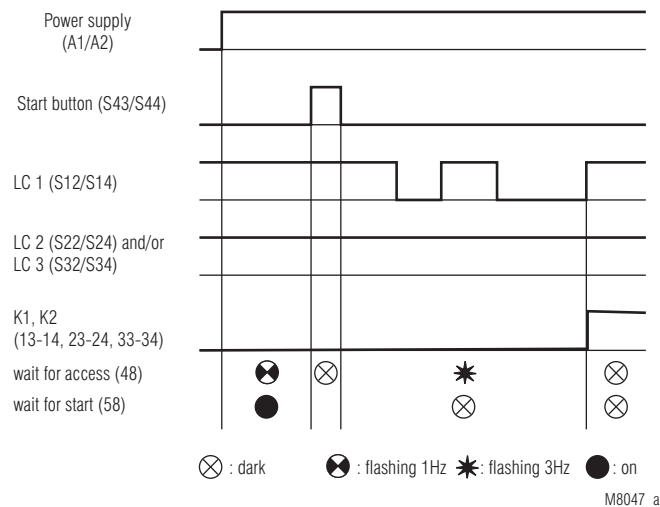
To enable the machine at start-up on stepping operation 2 different start sequences can be chosen:

- 1.) The required number of interruptions of the LC must be completed and then the start button must be pressed.
- 2.) The start button is pressed first, and after that the required number of interruptions must be completed.

The request to start the operation (e.g. 2 steps according to the diagrams below) is signalled by a flashing lamp (terminal 48). The request to press the start button is signalled by continuous light on a lamp (terminal 58). After finishing the starting sequence correctly the lamps go off and the contact K1 and K2 close.



### Start sequence: 2 steps and start button



### Start sequence: start button and 2 steps

A correct starting sequence is necessary to run the normal operating sequence. In the normal operating sequence the machine movement is signalled to the light curtain by opening and closing of the machine contact. The output contacts of the MSR22LM are opened when the machine contact opens. After that the operator must interrupt the LC for the required number of times to start again the machine operation. All necessary steps must be completed within 30 s. The demand to access is indicated on fast flashing (3 Hz) output 48. When the required number of interruptions on the LC is completed the lamp goes off and the contacts K1 and K2 close.

### Machine contact

Position of press is monitored through a N.C. machine contact as feedback connected to S41-S42. Contact opens depending on press position.

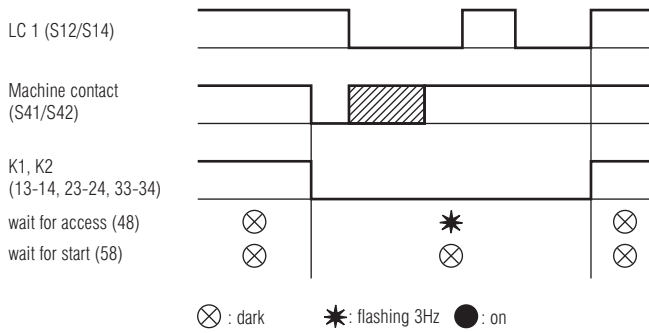
## Operation mode: Stepping operation

### Monitoring of the machine contact

2 ways of monitoring are selectable:

#### Mode 1

In this mode the access to the LC must only be done when the machine contact has been opened and closed again. An exception is when the access is done while the contact is open and still is going on while the contact closes.

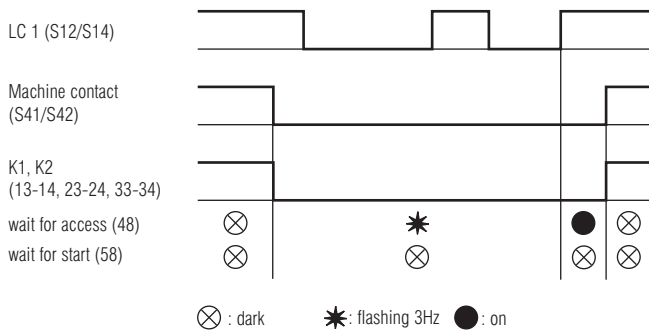


M8048\_b

Application: Presses with normal to fast movement

#### Mode 2

In this mode the accesses are accepted already when the machine contact is open. The machine is only enabled when all the accesses are completed and the machine contact is closed again.

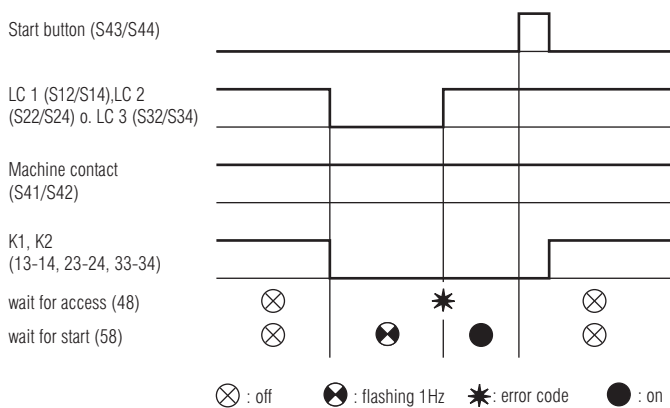


M8049\_b

Application: Presses with slow movement

### Forbidden access into the light curtain

On forbidden access the lamp (on terminal 58) shows symmetric flashing. The lamp on terminal 48 flashes with code 1. After finishing the access the lamp on terminal 58 returns to permanent light and signalises, that the machine can be started with the start button.



M8050\_b

## Operation mode: Stepping operation with key switch

### Stepping operation with key switch

e.g. Presses with changing number of accesses

- Selection with key switch: 1, 2 or 3 steps

### Enable new setting

A changed number of steps is only recognised at standstill (K1 and K2 open). A new number of steps is signalled by failure indication 3 on the lamp (terminal 48). Pressing the start button will restart the unit. After that the normal start sequence complete with start button and number of accesses must be completed to enable the machine with the new number of steps.

## Technical Data

### Input

<b>Nominal voltage <math>U_N</math>:</b>	DC 24 V
<b>Voltage range:</b>	
at max. 5 % residual ripple:	0,85 ... 1,15 $U_N$
<b>Nominal consumption:</b>	max. 170 mA (no load on semiconductor outputs)

<b>Control voltage on S21, S23, S31, S33, S41, S43, S48, S58:</b>	DC 23 V at $U_N$
---	------------------

<b>Control current on S12, S14, S22, S24, S32, S34, S42, S44:</b>	each 4,5 mA at $U_N$
---	----------------------

<b>Min. voltage on terminals S12, S14, S22, S24, S32, S34 S42, S44:</b>	DC 16 V
<b>Short circuit protection:</b>	internal with PTC
<b>Min. current on M1, M2:</b>	25 mA with active lamp

### Output

<b>Contacts</b>	
MSR22LM.03:	3 NO contacts
MSR22LM.22:	2 NO, 1 NC contacts The NC contact must only be used as monitoring contact ! Relay, positive guided

### Contact type:

### Operate delay typ. at $U_N$ :

Manual start:	max. 50 ms
Automatic start:	max. 1,5 s
Automatic restart:	max. 55 ms
<b>Release delay (reaction time):</b>	max. 30 ms (max. 50 ms when failure on LC and only one input channel de-energises)

<b>Output voltage:</b>	AC 250 V DC: see Limit curve for arc-free operation*)
------------------------	--

\*) see datasheet MSR22LM on [www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com)

<b>Switching of low loads:</b>	$\geq 100$ mV
<b>Thermal current <math>I_{th}</math>:</b>	5 A
<b>Switching capacity</b>	
to AC 15:	
NO contact:	3 A / AC 230 V IEC/EN 60 947-5-1
NC contact	2 A / AC 230 V IEC/EN 60 947-5-1
to DC 13 at 0,1 Hz:	8 A / DC 24 V IEC/EN 60 947-5-1
<b>Electrical life</b>	
to AC 15 at 2 A, AC 230 V:	$10^5$ switching cycles IEC/EN 60 947-5-1
<b>Permissible switching frequency:</b>	max. 1 200 switching cycles / h
<b>Short circuit strength</b>	
max. fuse rating:	6 A gL IEC/EN 60 947-5-1
line circuit breaker:	C 8 A

### Semiconductor outputs

Output (terminal 48 and 58):	Transistors, plus-switching
Output voltage:	DC 24 V, max. 100 mA continuous current, max. 400 mA for 0,5 s internal short circuit, overtemperature and overload protection

### General Data

<b>Operating mode:</b>	Continuous operation
<b>Temperature range</b>	
operation:	$\pm 0$ ... + 50 °C
storage :	- 25 ... + 85 °C
<b>altitude:</b>	< 2.000 m
<b>Clearance and creepage distances</b>	
rated impuls voltage / pollution degree:	4 kV / 2 (basis insulation) IEC 60664-1
<b>EMC</b>	
Electrostatic discharge:	8 kV (contact) IEC/EN 61 000-4-2 (according to test degree 3)
HF irradiation:	10 V / m IEC/EN 61 000-4-3
Fast transients:	
on wires for power supply A1-A2:	2 kV IEC/EN 61 000-4-4
on wires for signals and control:	2 kV IEC/EN 61 000-4-4

## Technical Data

### Surge voltages

between		
wires for power supply:	1 kV	IEC/EN 61 000-4-5
between wire and ground:	2 kV	IEC/EN 61 000-4-5
HF wire guided:	10 V	IEC/EN 61 000-4-6
Interference suppression:	Limit value class B	EN 55 011
<b>Degree of protection:</b>	according to IEC/EN 61 496-1 (1997) the unit has to be installed in a housing with protection degree 54.	

Housing:	IP 40	IEC/EN 60 529
Terminals:	IP 20	IEC/EN 60 529

<b>Housing:</b>	Thermoplastic with V0 behaviour according to UL subject 94 according to IEC/EN 61 496-1 (1997) Amplitude 0,35 mm IEC/EN 60 068-2-6 frequency 10 ... 55 Hz	
-----------------	---	--

### Shock resistance:

Acceleration:	10 g
Impulse length:	16 ms
Number of shocks:	1000 per axis on 3 axis

<b>Climate resistance:</b>	0 / 050 / 04 IEC/EN 60 068-1
----------------------------	------------------------------

<b>Terminal designation:</b>	EN 50 005
------------------------------	-----------

<b>Wire fixing:</b>	Terminal screws M 3,5 Box terminal with wire protection
---------------------	--

<b>Mounting:</b>	DIN rail IEC/EN 60 715
<b>Weight:</b>	320 g

## UL-Daten

**The safety functions were not evaluated by UL. Listing is a accomplished according to requirements of Standard UL 508, "general use applications".**

<b>Nominal voltage <math>U_N</math>:</b>	DC 24 V
--	---------

<b>Ambient temperature:</b>	0 ... +50°C
-----------------------------	-------------

### Switching capacity:

Ambient temperature 50°C:	Pilot duty B300 5A 250Vac G.P. 5A 24Vdc
Semiconductor outputs:	24Vdc, 100 mA

<b>Wire connection:</b>	60°C / 75°C copper conductors only AWG 20 - 12 Sol Torque 0.8 Nm AWG 20 - 14 Str Torque 0.8 Nm
-------------------------	--



**Technical data that is not stated in the UL-Data, can be found in the technical data section.**

## Troubleshooting

When a failure is detected the relays K1, K2 are de-energized. The different failures are indicated by different flashing codes on the LEDs run 1 and run 2. The failures are split into 2 groups.

### Failure group 1:

#### System failure

On occurrence of such a failure the unit locks out and shows the failure code, the module can only be reset by switching the unit off and on again. These failures are only indicated on LEDs run 1 and/or run 2. At the same time 2 different codes can be indicated on the 2 LEDs. The outputs (48 and 58) are always off in this state.

### Failure group 2:

#### Function failure

These failure codes are only displayed on LED run 1 and output 48 while LED run 2 remains on permanently. The relays K1, K2 are de-energized in this state, the module is still active and the relays can be activated by pressing the start button after the failure has been removed.

#### System failure: (indicated only on LEDs run 1 and/or run 2)

No. *)	Description	Measures and notes
0	Internal failure (LEDs off)	If both LEDs are off the relay is defective and has to be sent back for examination.
5	Faulty setting	1) The switches on both channels are not identically 2) The selected setting is not allowed.
6	Undervoltage detection	Left LED is flashing when the voltage drops under the allowed level (< approx. 0.85 UN). After returned to normal a reset is made (similar to power up of the unit).
6	Overvoltage detection	The right LED is flashing when the voltage rises over the allowed level of > approx. 1,15 UN + 5 % residual ripple.
7	Input failure	1) A short circuit occurred on the start button or machine contact input 2) 2) Both signals of one LC are not identically (short circuit, broken wire of defective LC)
8	Failure on output contacts K1, K2	Please check the output K1, K2 circuit and contact current, relay has to be repaired.
9	Internal failure	Please try to evaluate the circumstances that led to this fault and check with the supplier or manufacturer.
10		
11	Internal failure	The relay has to be repaired.
12		
13		

\*) No.: number of flash pulses in a series

## Troubleshooting

### Function failure: indication on LED run 1 and output 48

No. *)	Description	Measures and notes
1	LC failure	1) One LC has been interrupted. 2) All LC inputs that are not used must be bridged: LC 2: S21-S22, S23-S24 LC 3: S31-S32, S33-S34
2	Failure on start button	1) During start up of the unit and initialising the start button must not be pressed 2) The start button must not be pressed longer than 3 s.
3	Protective operation failure in feed back circuit	1) An operating mode with feed back circuit ist selected and and the circuit connected to S41-S42 is not closed before activation of K1, K2.
3	Stepping operation contact failure	1) The machine contact is not closed in initial position (waiting for start) 2) With contact type 1 the machine contact was not closed at the end of the required first interruption of the light curtain.
4	Muting failure (blocked LC)	1) The selected max. muting time had been exceeded (muting lamp on).
4	Muting failure (lamp)	2) The muting lamp is not connected between terminals 48 and M1 and M2. 3) The necessary bridge is not connected between terminal S41-S42. 4) The muting lamp is defective. 5) The measuring circuit for the muting lamp is defective, the unit has to be repaired.
5	Stepping operation (key failure)	1) Both contacts of the key switch to select the number of steps are open

\*) No.: number of flash pulses in a series

### Status indication

run 1 and output 48 are flashing fast with 3 Hz	
Muting operation: Override possible	Minimum one muting sensor is active, LC 1 is interrupted and the start button is pressed. After 3 s with activated start button the override is started for max. 12 s.
Stepping operation: Wait for access	The unit is waiting for the required number of interruptions of the LC so that the safety relays can be activated.

## Maintenance and repairs

- The device contains no parts that require maintenance.
- In case of failure, do not open the device but send it to manufacturer for repair.



## Module de barrières immatérielles MSR22LM

## Fonctions ajustables

Printed in Germany, Dwg. No: 23992, EO: 0329, Issue No: 3

Avant l'installation, la mise en service ou l'entretien de cet appareil, on doit avoir lu et compris ce manuel d'utilisation.

## DANGER

**Tension dangereuse.****Une électrocution entraînera la mort ou des blessures graves.**

Couper l'alimentation avant toute intervention sur l'installation et l'appareil.



## ATTENTION

**La fonction de sécurité de cet appareil n'est garantie que dans la mesure où les composants utilisés sont certifiés**

## Remarques

Le produit décrit ici a été développé pour remplir les fonctions de sécurité en tant qu'élément d'une installation globale ou d'une machine. Un système de sécurité complet inclut habituellement des détecteurs ainsi que des modules d'évaluation, de signalisation et de logique aptes à déclencher des coupures de courant sûres. La responsabilité d'assurer la fiabilité de l'ensemble de la fonction incombe au fabricant de l'installation ou de la machine. Rockwell Automation n'est pas en mesure de garantir toutes les caractéristiques d'une installation ou d'une machine dont la conception lui échappe. C'est à l'utilisateur de valider la conception globale du système auquel ce relais est connecté. Rockwell Automation ne prend en charge aucune responsabilité quant aux recommandations qui sont données ou impliquées par la description suivante. Sur la base du présent manuel d'utilisation, on ne pourra déduire aucune modification concernant les conditions générales de livraison de Rockwell Automation, les exigences de garantie ou de responsabilité.

## Consignes de sécurité

- L'installation et la mise en service de cet appareil doivent être effectuées par un personnel familiarisé avec ce manuel d'utilisation ainsi qu'avec les prescriptions en vigueur sur la sécurité du travail et la prévention d'accidents.
- Tenir compte des réglementations locales, en particulier celles concernant les mesures de sécurité.
- La protection contre les contacts accidentels sur les éléments connectés et l'isolation des câbles de raccordement doivent être calculées pour la tension la plus élevée à laquelle l'appareil est soumis.
- L'ouverture de l'appareil ou des transformations non autorisées annulent la garantie.
- Le relais doit être monté en armoire ayant un indice de protection au moins IP 54; la poussière et l'humidité pouvant entraîner des dysfonctionnements.
- S'assurer que les circuits de protection sont suffisants sur tous les contacts de sortie en cas de charges capacitatives et inductives.
- La fonction de sécurité doit être activée au moins une fois par mois.

## Usage approprié

Le MSR22LM permet la coupure sécuritaire d'un circuit de sécurité. Permet la protection, le fonctionnement simple ou double introduction en zone ainsi que le Muting pour la protection de personnes et des installations avec des barrières immatérielles.

En cas d'emploi approprié et d'observation de ces instructions, on ne connaît aucun risque résiduel. Dans le cas contraire, on encourt des risques de dommages corporels et matériels.

## Caractéristiques

- **Satisfait aux exigences:**
  - Performance Level (PL) e et Catégorie 4 selon EN ISO 13849-1: 2008
  - Valeur limite SIL demandée (SIL CL) 3 selon IEC/EN 62061
  - Safety Integrity Level (SIL 3) selon IEC/EN 61508
  - Catégorie de sécurité 4 selon EN 954-1
- Pour la raccordement de max.
  - 3 barrières de protection immatérielles (BI) à 2 canaux ou
  - 2 barrières 2 canaux et 2 signaux Muting à 1 canal ou
  - 1 barrières 2 canaux et 4 signaux Muting à 1 canal ou
  - 2 barrières 2 canaux et commutateur à clé pour modification du nombre d'intrusions
  - En supplément, BP Marche, contact machine, commutateur à clé avec reconnaissance de courts circuits transversaux
- Reconnaissance de rupture de fil sur branchement barrières
- Sorties:
  - 3 contacts NO ou 2 contacts NO et 1 contact NF
  - 2 sorties statiques, protégées contre surcharges, courts circuits et température
- Appareil multifonction, programmable par commutateur multipositions pour les modes de fonctionnement suivants:
  - Mode de protection, par exemple rideaux limineux
  - Mode de protection avec Muting, par exemple bandes transporteuses
    - Réglage du temps maximal du Muting
    - Réglage de l'ordre différent d'apparition des signaux
    - Fonction Override par BP Marche
  - Mode d'intrusion, par exemple: Presses
    - Au choix 1,2 oder 3 intrusions
    - Nombre d'impulsions réglage au choix, modification du nombre d'intrusions par commutateur à clé
- Pour branchement de barrières de Type 4 ou de barrières auto-contrôlées de type 2 selon IEC/EN 61 496-1, c. c. transversal détecté par la barrière
- Avec reconnaissance et signalisation de sous / surtension
- Temps de réaction: max. 30 ms
- Signalisation DEL de fonctionnement (RUN), canal 1 / 2

## Remarques pratiques

- Avant l'ouverture de la face avant, la personne autorisée doit s'assurer de se libérer de toute charge statique
- En fonctionnement Muting, la lampe doit répondre à la norme EN 61 496-1 paragraphe A7.4
- Si une entrée n'est pas utilisée, il faut ponter aux bornes S-1/S-2 et S-4/S-3 - voir diagramme 9

## Remarques de sécurité

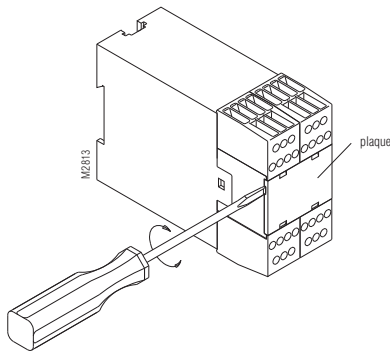
## ATTENTION!

- Le contact NF 31/32 du MSR22LM ne peut être utilisé qu'en tant que contact de signalisation
- Pas approprié pour installations où la barrière peut être contournée
- Les réglages à l'appareil doivent être effectués hors tension, par une personne autorisée

## Borniers

Numérotation des bornes	Description
A1+	+ / L
A2	- / N
S12, S14, S22, S24, S32, S34, S42, S44, M1, M2	Entrées de contrôle
S21, S23, S31, S33, S33, S41, S43	Sorties de contrôle
13, 14, 23, 24, 33, 34	Contacts à fermeture liés pour circuit de déclenchement
31,32	Contacts à ouverture pour circuit de déclenchement
48, 58	Sortie de signalisation
X44	Bornes libres, hors tension

## Programmation de l'appareil



### Exemple de programmation:

#### Programmation:

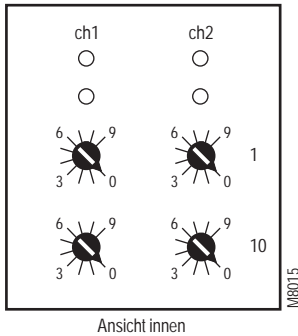
Fonction protection, avec Muting, démarrage manuel, 4 signaux Muting, max. 30 secondes de durée Muting

#### Réglage des deux commutateurs du haut (1):

Pos „5“  
(pour les deux micros)

#### Réglage des deux commutateurs du bas (10):

Pos „2“  
(pour les deux micros)



Ansicht innen

La programmation des fonctions du MSR22LM s'effectue par l'intermédiaire de 4 commutateurs montés derrière la face amovible de l'appareil. Les deux commutateurs de droite sont affectés au micro 1 (DEL run 1), les deux de gauche, au micro 2 (DEL run 2). Il est nécessaire que les paires de commutateurs des deux micros doivent avoir les mêmes positions. Les deux commutateurs du haut (1) permettent le réglage de la fonction. Les deux du bas (10) le réglage du temps Muting (en fonction protection) ou le nombre d'intrusions (en fonction d'intrusion).

Les barrières 2 et 3 sont toujours en fonction protection démarrage manuel en fonction Muting ou intrusion.

### Fonction protection sans Muting

		Pot. 10: Type de start et renfort contacts									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		sans renfort des contacts					avec renfort des contacts				
Pot.1	0	BI 1	Auto	Auto	Auto	non autorisé (défaut 5)	Auto	Auto	Auto	non autorisé (défaut 5)	
		BI 2	Manu	Auto	Auto		Manu	Auto	Auto		
	BI 3	Manu	Manu	Auto	Manu		Manu	Auto			
	BI 1	Manu	Manu	Manu	Manu		Manu	Manu			
1	BI 2	Manu	Auto	Auto	Manu	Manu	Auto	Auto			
	BI 3	Manu	Manu	Auto	Manu	Manu	Auto	Auto			
	BI 1	Manu	Manu	Auto	Manu	Manu	Auto	Auto			

### Fonction protection avec Muting

		Potentiomètre 10: a = Temps muting max b = Temps de synchronisation max										
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Pot.1	2	BI S1 Auto, Muting 2 signaux	a: 10 s / b: 3 s	a: 20 s / b: 3 s	a: 30 s / b: 3 s	a: 1 min / b: 6 s	a: 5 min / b: 30 s	a: 15 min / b: 90 s	a: 30 min / b: 3 min	a: 1 h / b: 3 min	a: 8 h / b: 3 min	pas de surveillance de temps Muting
	3	BI S1 Manu, Muting 2 signaux										
	4	BI S1 Auto, Muting 4 signaux										
	5	BI S1 Manu, Muting 4 signaux										

### Fonction d'intrusion

		Potentiomètre 10: nombre d'intrusion					
		0	1	2	3	4-9	
Pot. 1	6	Type de contact 1, Démarrage Intrusion (s) puis BP-Marche	Programmable par commutateur à dé	simple	double	triple	interdit
	7	Type de contact 2, Démarrage Intrusion (s) puis BP-Marche					
	8	Type de contact 1, Démarrage BP-Marche puis Intrusion (s)					
	9	Type de contact 2, Démarrage BP-Marche puis Intrusion (s)					

## Affichages

### DEL vertes K1, K2

- Allumés lorsque K1 et K2 sont enclenchés

### DEL jaune du haut run 1:

- Allumés normalement en permanence (run 1): lorsque les relais K1 et K2 sont enclenchés
- Clignote régulièrement à env. 1 Hz lors du fonctionnement normal (par ex. après la mise sous tension) dans l'attente de l'appui du BP Marche
- Clignote rapidement à env. 3 Hz si toutes les conditions pour un Override sont satisfaites lors de l'appui du BP Marche
- Clignote rapidement à env. 3 Hz quand un état dans la barrière est attendu dans la fonction intrusions
- Clignotement codé pour indiquer des erreurs, qui empêchent l'enclenchement des relais (par ex. après une introduction non autorisée) jusqu'à l'appui du BP Marche
- Clignotement codé pour indiquer des erreurs anormales (par ex. sous-tension)

### Sortie statique 48:

- Eteinte lors de défauts de fonctionnement
- Normalement éteinte lorsque les relais K1 et K2 sont enclenchés
- Allumée en permanence lors de l'activation Muting
- Indique le même défaut de clignotement que la DEL run1 (sauf défaut anormal)

### DEL jaune du haut (run 2):

- Allumée en continu à fonctionnement normal
- Clignotement codé pour indiquer des défauts de fonctionnement anormal (par ex. sous-tension)

### Sortie statique 58:

- Eteinte lors de défauts de fonctionnement anormal
- Eteinte lors de l'activation des relais K1 et K2
- Clignote régulièrement si un état empêche l'enclenchement des relais (par ex. action dans la barrière non autorisée)
- Allumé constamment lors de l'attente de l'appui sur le BP-Marche

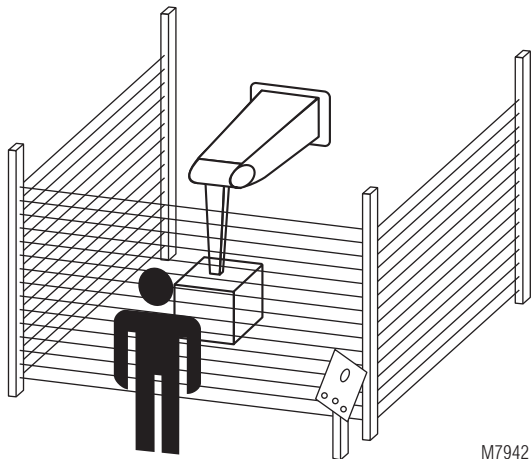
## Fonctionnement de protection (voir schéma M7961)

Par ex. protection de zone dangereuse par barrières

- Pour jusqu'à 3 barrières
- Au choix démarrage automatique ou manuel pour chaque barrière
- Avec ou sans renforts de contacts

### Programmation:

		Pot. 10: Type de start et renfort contacts									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		sans renfort des contacts					avec renfort des contacts				
Pot.1	0	BI 1 Auto	BI 2 Manu	BI 3 Manu	non autorisé (défaut 5)	Auto Manu	Auto Manu	Auto Manu	Auto Manu	non autorisé (défaut 5)	
	1	BI 1 Manu	BI 2 Manu	BI 3 Manu		Manu Manu	Auto Manu	Auto Manu	Auto Manu		



#### • Démarrage automatique

En fonctionnement automatique, les contacts d'autorisation machine K1 et K2 sont activés lors de la libération de la barrière 1 (démarrage automatique). Ceci si les barrières câblées en manuel ne sont pas occultées.

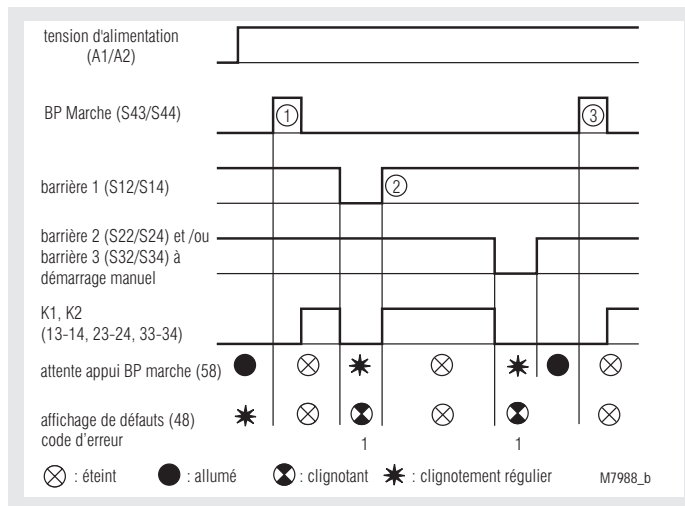
#### • Démarrage manuel

En fonctionnement manuel, les contacts d'autorisation machine K1, K2 sont activés après la libération de la barrière prog. en manuel et après la réinitialisation par appui sur la BP Marche démarrage manuel).

Le BP Marche d'initialisation doit également être activé à l'état suivant:

- Après réapparition de la tension d'alimentation (quand au moins 1 barrière est en manuel)
- Quand une barrière prog. en manuel a été interrompue

## Diagramme de fonctionnement



## Fonctionnement de protection avec Muting

### Fonctionnement de protection avec Muting

Par exemple bandes transporteuses

- 1 ou 2 barrières
- Muting de BI 1
- 2 ou 4 signaux Muting avec différents ordres d'apparition
- Démarrage automatique ou manuel
- Override par BP Marche

#### Muting (inhibition)

La fonction Muting permet l'inhibition momentanée d'une barrière. Cette fonction est utilisée, pour alimenter des machines en pièces via la zone protégée par barrière. La différenciation entre pièce/homme est réalisée par l'intermédiaire de capteurs Muting (MS) supplémentaires, qui doivent respecter un ordre d'apparition/disparition lorsque la pièce passe la barrière. La commande Muting lance le cycle de déroulement de différents temps de contrôle lors du chargement de la machine via barrière. Il doit être impossible pour une personne d'activer les cellules dans le même ordre de déroulement. Pour s'assurer du bon contrôle, on peut régler au MSR22LM des modes de fonctionnement à 2 ou 4 MS. De ce fait, une personne pénétrant la zone dangereuse, fait réagir la barrière de protection et arrête le mouvement dangereux de la machine. L'opération d'inhibition (Muting) est signalée par la lampe Muting, celle-ci étant également contrôlée par l'appareil. Différentes durées maximum de Muting, allant de 10 s à l'infini, peuvent être programmées par deux commutateurs à 10 positions. Après écoulement du temps de Muting max et lorsque la barrière BI1 est encore occultée, par ex. lors d'une obstruction de la bande transporteuse, les contacts machine K1, K2 ouvrent et la lampe Muting ainsi que la DEL run 1 indiquent le défaut par code défaut 4.

Une autorisation à travers le BP-Marche n'est possible que si la lampe Muting est ok et la barrière n'est pas occultée. Une initialisation par BP-Marche n'est possible que si les signaux Muting sont au repos, la lampe Muting est éteinte, et la barrière à inhiber n'est pas occultée. Un défaut dans l'ordre d'apparition des signaux Muting provoque l'arrêt de la machine et l'apparition du DEFAULT-4. Un démarrage pour le BP-Marche n'est possible que si la lampe Muting est en ordre, et la barrière n'est pas occultée.

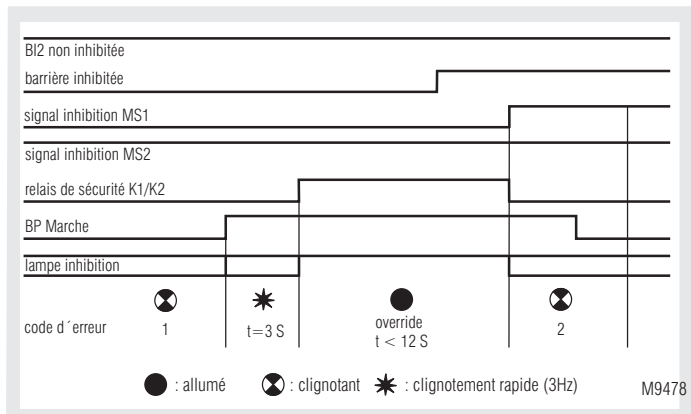
#### Programmation:

		Potentiomètre 10: a = Temps muting max b = Temps de synchronisation max									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Pot.1	2	pas de surveillance de temps Muting									
	3										
	4										
	5										
		a: 10 s / b: 3 s	a: 20 s / b: 3 s	a: 30 s / b: 3 s	a: 1 min / b: 6 s	a: 5 min / b: 30 s	a: 15 min / b: 90 s	a: 30 min / b: 3 min	a: 1 h / b: 3 min	a: 8 h / b: 3 min	

#### Override

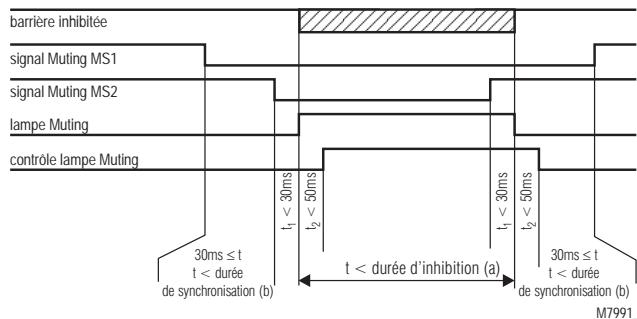
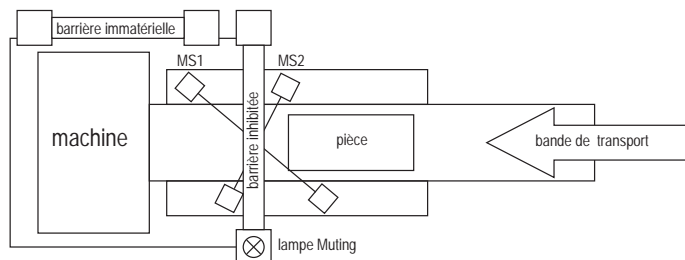
Lorsque la zone de surveillance est bloquée par la pièce et les relais de sécurité sont retombés, ceci est signalisé par la lampe Muting par un clignotement rapide env. 3 Hz après appui du BP-Marche. L'opérateur peut activer les relais de sortie par appui long (sup. 3 secondes) sur le BP-Marche et ceci pour max 12 secondes, jusqu'à ce que les capteurs Muting soient libérés ou le BP-Marche soit relâché.

Exemple de cycle d'Override- lors de Muting à 2 capteur

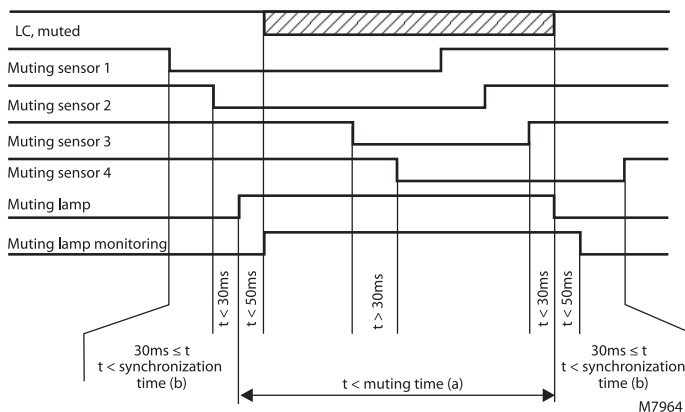
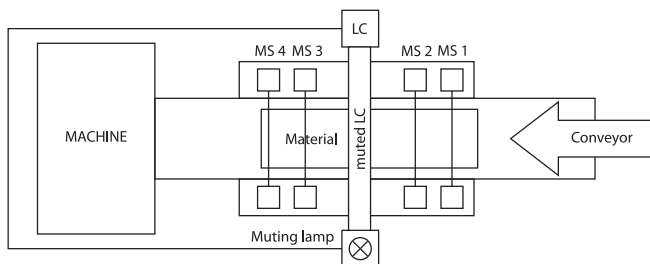


## Fonctionnement de protection avec Muting

### Application avec 2 capteurs muting



### Application avec 4 capteurs muting



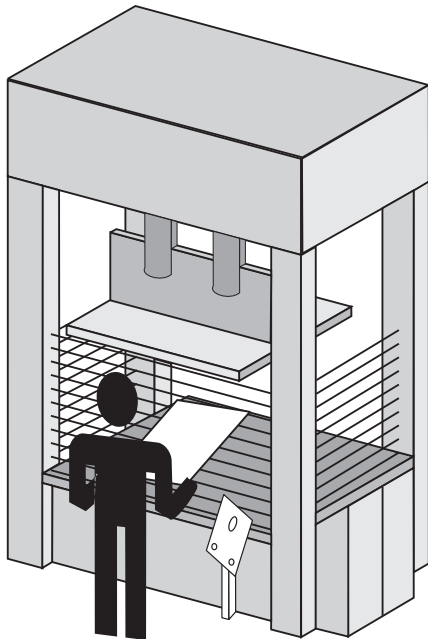
**Fonctionnement d'intrusion**

Par exemple pour presses à chargement manuel et démarrage automatique

- 3 BI - Barrières immatérielles max.

Fonctions programmables:

- Simple, double ou triple intrusion
- 2 séquences de démarrage différentes
- 2 types de contrôle de contact machine
- Nombre d'intrusions fixe ou programmable par commutateur à clé externe



M7955

Le fonctionnement d'intrusion permet un démarrage automatique de la machine (presse) après un nombre défini d'occultations du premier organe de protection (barrière 1). Ce type de fonctionnement se compose d'une séquence de démarrage et d'une séquence de déroulement normal.

**Programmation:**

**Fonction intrusion**

		Potentiomètre 10: nombre d'intrusion					
		0	1	2	3	4-9	
Pot. 1	6	Type de contact 1, Démarrage Intrusion (s) puis BP-Marche	Programmable par commutateur à clé	simple	double	triple	interdit
	7	Type de contact 2, Démarrage Intrusion (s) puis BP-Marche					
	8	Type de contact 1, Démarrage BP-Marche puis Intrusion (s)					
	9	Type de contact 2, Démarrage BP-Marche puis Intrusion (s)					

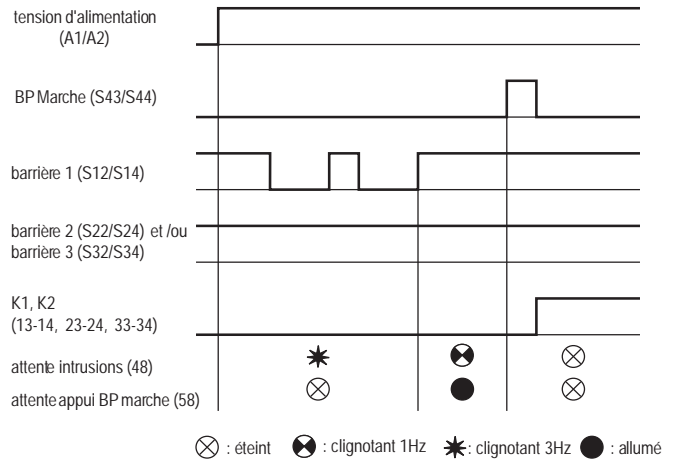
**Séquence de démarrage**

Afin d'autoriser le fonctionnement d'intrusion sur la machine après la mise sous tension, nous avons créé deux séquences de démarrage possibles:

- 1.) Il faut tout d'abord effectuer le nombre d'intrusions programmées puis appuyer sur le BP Marche
- 2.) Il faut tout d'abord appuyer sur le BP Marche puis effectuer le nombre d'intrusions programmées.

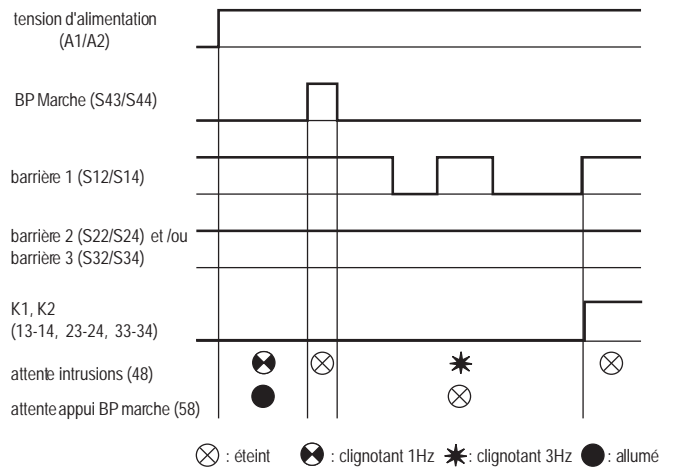
L'attente d'intrusions est signalée (par exemple double intrusions comme sur diagramme ci-dessous), par le clignotement de la lampe connectée sur la borne 48. L'attente d'appui du BP-Marche, est signalée par l'éclairage permanent de la lampe connectée sur la borne 58. Après démarrage en bonne et due forme, les lampes s'éteignent et les contacts d'autorisation machine se ferment (K1, K2).

**Déroulement normal**



M7997\_b

**Séquence de démarrage: double intrusions puis BP-Marche**



M7998\_b

**Séquence de démarrage: BP-Marche puis double intrusion**

Une séquence de démarrage correctement effectuée est nécessaire à l'enclenchement de la séquence de déroulement normal suivante. Dans cette séquence de déroulement, la position haute de la machine est signalée au module par l'ouverture et la fermeture d'un contact machine. Les contacts de sortie du module sont désactivés par l'ouverture du contact machine. Une réactivation automatique de la machine n'est possible qu'en effectuant le nombre d'intrusions programmé dans un laps de temps de 30 s. Si le rythme d'intrusions ne s'effectue pas dans ce laps de temps, un redémarrage avec appui du BP-Marche est obligatoire.

L'attente d'intrusions est signalée par clignotement (env. 3 Hz) de la lampe raccordée sur la borne 48. Si le nombre d'intrusions est respecté dans le temps donné, la lampe s'éteint et les contacts K1 et K2 se ferment.

**Contact machine**

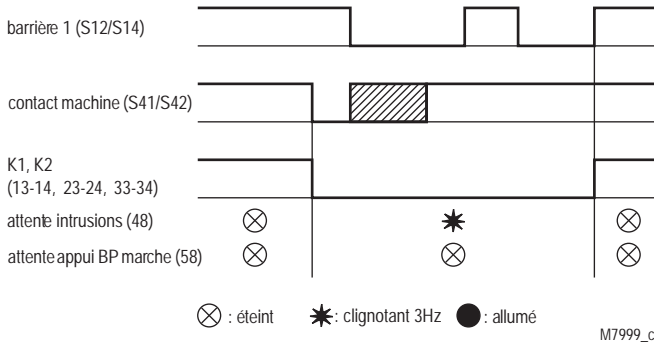
Il est nécessaire de raccorder un contact machine aux bornes S41- S42. Ce contact ouvre et ferme selon de la position de la presse (descente / montée).

**Type de contrôle du contact machine:**

Deux variantes sont possibles:

**Variante 1 (type de contact 1)**

Pour ce type de contact, les intrusions dans le champ de la barrière doivent être effectuées après que le contact machine se soit ouvert et refermé. Il est toléré que l'intrusion se fasse dès que le contact est ouvert, mais la barrière doit encore être occultée quand le contact se referme.

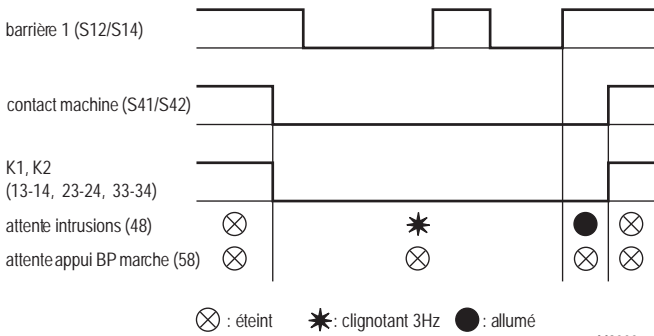


M7999\_c

Application: Presses avec une vitesse de remontée rapide ou moyenne

**Variante 2 (type de contact 2)**

Pour ce type de contact, les intrusions dans le champ de la barrière sont déjà reconnues lorsque le contact est ouvert. Toutefois, l'autorisation machine ne sera effectuée que si les nombres d'intrusions sont respectés et si le contact machine est refermé.

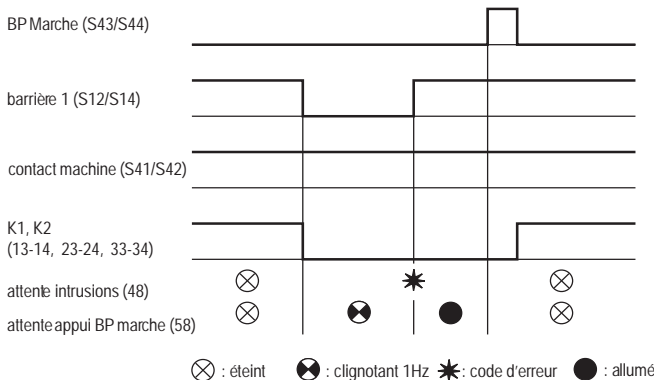


M8000\_c

Application: Presses avec une vitesse de remontée lente

**Intrusion non-autorisée**

Une intrusion non-autorisée dans le champ de la barrière entraîne l'arrêt immédiat de la machine et le déclenchement des deux relais de sortie K1 et K2. Lors de l'intrusion non autorisée, la lampe branchée à la borne 58 clignote. La lampe branchée sur 48 clignote le code défaut 1. Après l'occultation non-autorisée, la lampe branchée sur 58 éclaire en continu et signale de par là que la machine peut être relancée par appui sur le BP-Marche.



M8001\_c

Par exemple: Presses avec nombre variable d'intrusions

- Avec un commutateur à clé, il est possible de modifier le nombre d'intrusions pendant le fonctionnement machine (1, 2 ou 3 intrusions)

**Reconnaissance de la commutation**

La modification du nombre d'intrusions n'est reconnue qu'au moment de l'arrêt machine (K1, K2 ouverts). La reconnaissance des nouvelles positions de clés est signalée par le code défaut 3 sur la lampe 48. Un appui sur le BP-Marche entraîne la réinitialisation de l'appareil. La séquence de démarrage doit alors être effectuée en entier (Intrusions(s) puis BP-Marche ou BP-Marche puis intrusion(s)) afin d'autoriser le redémarrage de la machine programmée alors avec le nouveau nombre d'intrusions.

## Caractéristiques techniques

### Entrée

<b>Tension nominale <math>U_N</math>:</b>	DC 24 V
<b>Plage de tension:</b> à max. 5 % d'ond. résiduelle:	0,85 ... 1,15 $U_N$
<b>Consommation:</b>	max. 170 mA (Sorties à transistor non chargées)
<b>Tension de commande à S21, S23, S31, S33, S41, S43, 48, 58:</b>	DC 23 V à $U_N$
<b>Courant de commande à travers S12, S14, S22, S24, S32, S34, S42, S44:</b>	Chaque boucle 4,5 mA à $U_N$
<b>Tension minimum Aux bornes S12, S14, S22, S24, S32, S34 S42, S44:</b>	DC 16 V
<b>Protection interne:</b>	PTC
<b>Courant mini à M1, M2:</b>	25 mA, lampe Muting allumée

### Sortie

<b>Garnissage en contacts</b>	
MSR22LM.03:	3 contacts NO
MSR22LM.22:	2 contacts NO, 1 contacts NF Le contact NF est un contact de signalisation! Relais à contacts liés
<b>Type de contacts:</b>	
<b>Temps d'enclenchement à <math>U_N</math>:</b>	
Démarrage manuel:	max. 50 ms
Démarrage automatique:	max. 1,5 s
Redémarrage automatique:	max. 55 ms
<b>Temps de déclenchement</b>	max. 30 ms
<b>Temps de réaction</b>	(max. 50 ms lors de défaut à la barrière si qu'un canal de la barrière ne déclenche.) max. 22,6 ms
<b>Temps de déclenchement:</b>	max. 22,6 ms
<b>Tension assignée de sortie:</b>	AC 250 V DC: voir courbe de limite d'arc <sup>*)</sup>
*) see datasheet MSR22LM on <a href="http://www.rockwellautomation.com">www.rockwellautomation.com</a>	
<b>Commutation faibles tensions:</b>	≥ 100 mV
<b>Courant thermique <math>I_{th}</math>:</b>	5 A
<b>Pouvoir de commutation</b> selon AC 15:	AC 3 A / 230 V IEC/EN 60 947-5-1 pour les contacts NO AC 2 A / 230 V IEC/EN 60 947-5-1 pour les contacts NF 8 A / DC 24 V IEC/EN 60 947-5-1
selon DC 13 à 0,1 Hz:	
<b>Durée de vie électrique</b> selon AC 15 à 2 A, AC 230 V:	10 <sup>5</sup> manoeuvres IEC/EN 60 947-5-1
<b>Cadence de manoeuvres:</b>	max. 1 200 manoeuvres / h
<b>Tenue aux courts circuits</b>	
Calibre max.de fusible:	6 A gL IEC/EN 60 947-5-1
Calibre automate:	C 8 A

### Sorties statiques

Sorties (bornes 48 et 58):	Sorties statiques, PNP
Tension de sortie:	DC 24 V, max. 100 mA thermique, max. 400 mA pour 0,5 s c. c. interne protection surcharge et température

### Caractéristiques générales

<b>Type de service:</b>	Continu
<b>Plage de températures</b>	
opération:	± 0 ... + 50 °C
stockage:	- 25 ... + 85 °C
<b>Altitude:</b>	< 2.000 m
<b>Distances dans l'air et lignes de fuites</b>	
Catégorie de surtension / Degré d'encrassement:	4 kV / 2 (isolation de base) IEC 60 664-1
<b>CEM</b>	
Décharge statique (ESD):	8 kV (à travers le contact) IEC/EN 61 000-4-2 (degré de dureté de test 3)
Ondes radio:	10 V / m IEC/EN 61 000-4-3
Transiantes rapides:	
Sur lignes d'alimentation A1-A2:	2 kV IEC/EN 61 000-4-4
Sur signaux et entrées de cde:	2 kV IEC/EN 61 000-4-4

## Caractéristiques techniques

Surge entre les lignes d'alimentations:	1 kV IEC/EN 61 000-4-5
entre lignes et terre:	2 kV IEC/EN 61 000-4-5
HF- par lignes:	10 V IEC/EN 61 000-4-6
Protection ondes:	limite classe B EN 55 011
<b>Degré de protection:</b>	l'appareil doit être intégré dans une armoire en IP 54 selon IEC/EN 61 496-1
Boîtier:	IP 40 IEC/EN 60 529
Borniers:	IP 20 IEC/EN 60 529
<b>Matière:</b>	Thermoplast avec comportement V0 selon UL Subject 94
<b>Tenue aux vibrations:</b>	selon IEC/EN 61 496-1 amplitude 0,35 mm fréq. 10 ... 55 Hz, IEC/EN 60 068-2-6
<b>Tenue aux chocs:</b>	
Accélération:	10 g
Durée de l'impulsion:	16 ms
Nombre de chocs:	1000 par axe dans les trois directions
<b>Tenue climatique:</b>	0 / 050 / 04 IEC/EN 60 068-1
<b>Repérage bornes:</b>	EN 50 005
<b>Fixation des conducteurs:</b>	vis cruciformes +/- imperdables Bornes M3,5 à cage
<b>Fixation:</b>	Rail DIN IEC/EN 60 715
<b>Poids net:</b>	320 g

### Données UL

**Les fonctions sécuritaires de l'appareil n'ont pas été analysées par UL. Le sujet de l'homologation est la conformité aux standards UL 508, „general use applications“.**

<b>tension assignée <math>U_N</math>:</b>	DC 24 V
<b>Température ambiante:</b>	0 ... +50°C
<b>Pouvoir de coupure:</b>	
Température ambiante 50°C:	Pilot duty B300 5A 250Vac G.P. 5A 24Vdc
Sorties statiques:	24Vdc, 100 mA
<b>Connectique:</b>	uniquement pour 60°/75°C conducteur cuivre AWG 20 - 12 Sol Torque 0.8 Nm AWG 20 - 14 Str Torque 0.8 Nm



**Les valeurs techniques qui ne sont pas spécifiées ci-dessus sont spécifiées dans les valeurs techniques générales.**

## Diagnostique des défauts

Lors de la détection d'un défaut, les deux relais K1 et K2 déclenchent. Les différents défauts sont signalés par des codes défauts différents sur les DEL run 1 et run 2.

Les défauts sont classifiés en deux groupes de défauts:

### Groupe de défauts 1:

#### Défauts de Système

A la reconnaissance d'un de ces défauts, le module se verrouille et n'indique plus que le code défaut. La réinitialisation s'effectuant par coupure d'alimentation. Ces défauts sont signalés par les DEL run 1 et/ou run 2. Il est possible que les deux DEL indiquent en même temps des défauts différents. Les sorties (48) et (58) sont déclenchées en permanence en cas de défaut.

### Groupe de défauts 2:

#### Défauts de fonction

Ces défauts sont toujours signalés par la DEL run 1 et par la sortie 48, pendant que la DEL run 2 est constamment allumée. Les relais K1/K2 sont désactivés pendant cet état, le module est encore opérationnel et les relais peuvent être réactivés quand le défaut est résolu et que l'on réappuie le BP-Marche.

### Défaut système: (visualisé sur run1 et/ou run2)

Nr.*)	Description	Mesures et remarques
0	Défaut interne au module (DEL sont éteintes en permanence)	Si les deux DEL sont éteintes en même temps et le restent, l'appareil doit être retourné pour analyse
5	Défaut de réglage	1) Les programmations sur les commutateurs des deux micros ne sont pas identiques 2) La programmation réglée n'est pas possible
6	Défaut de sous-tension  Défaut de surtension	1) DEL de gauche clignote: La tension d'alimentation est trop faible (< env. 0,85 U <sub>n</sub> ) Après chaque cycle de signalisation du défaut la mesure de la tension est à nouveau effectuée. Si elle est à nouveau dans un secteur tolérable, l'appareil effectue un reset du module (comme à l'enclenchement de la tension d'alimentation) 2) DEL de droite clignote: La tension d'alimentation est trop haute (> env. 1,15 U <sub>n</sub> + 5 % onde résiduelle)
7	Défaut sur une entrée	1) Un court circuit a été détecté sur une des entrées. 2) Les deux signaux d'une barrière ne correspondent pas (court circuit, rupture fil ou barrière défectueuse)
8	Défaut sur les contacts d'autorisation machine K1, K2	1) Vérifier le branchement et les courants commutés, éventuellement, retourner l'appareil pour analyse
9	Défaut interne au module	Veuillez fixer le déroulement qui a amené ce défaut et joignez ces infos au retour pour analyse
10		
11		
12	Défaut interne au module	L'appareil doit être retourné pour analyse
13		

\*) Nr.: Nombre d'impulsions de clignotement se succédant

## Diagnostique des défauts

### Défaut système: (visualisé sur run1 et sortie 48)

Nr.*)	Description	Mesures et remarques
1	Défaut CDS	1) Une barrière a été obturée 2) Des ponts doivent être mis à la place de la barrière non branchée: CDS2: S21-S22, S23-S24 CDS3: S31-S32, S33-S34
2	BP-Marche	1) Le BP-Marche ne doit pas être enclenché au démarrage module 2) Le BP-Marche ne doit pas être activé plus de 3 s
3	Fonction protection Défaut FSD	1) Le renfort de contact est programmé et le contact de recopie branché à S41/S42 n'a pas été refermé
3	Fonction intrusion Défaut contact	1) Le contact machine n'est pas fermé au repos du module (Attente des conditions de start) 2) Dans le type de contact 1, le contact machine était encore ouvert lors de la fin de l'intrusion dans la barrière
4	Défaut Muting (Blocage)  Défaut Muting- (Lampe)	1) La durée de Muting max réglée a été dépassée (Lampe Muting allumée) 2) La lampe Muting n'est pas branchée entre les bornes 48 et M1 et M2.3) Le pont obligatoire entre les bornes S41 et S42 est ouvert 4) La lampe Muting est cassée 5) L'électronique de mesure de la lampe est défectueuse L'appareil doit être retourné pour analyse
5	Fonction intrusion: Défaut clé	1) Les 2 contacts du commutateur à clés de réglage du nombre d'impulsions sont ouverts

\*) Nr.: Nombre d'impulsions aux DEL run 1 et sortie (48)

### Indication de l'état

Run 1 et sortie 48 clignotent rapidement env. 3 Hz	
Fonction Muting Override possible	Au moins 1 capteur est actif et la barrière est occultée et le BP-Marche est activé. Après 3 s de non-interruption du BP-Marche lancement de l'override pour max. 12 s
Fonction intrusion Attente d'intrusions	Le nombre pré-réglé d'intrusions dans la barrière est attendu, pour activer les relais de sécurité

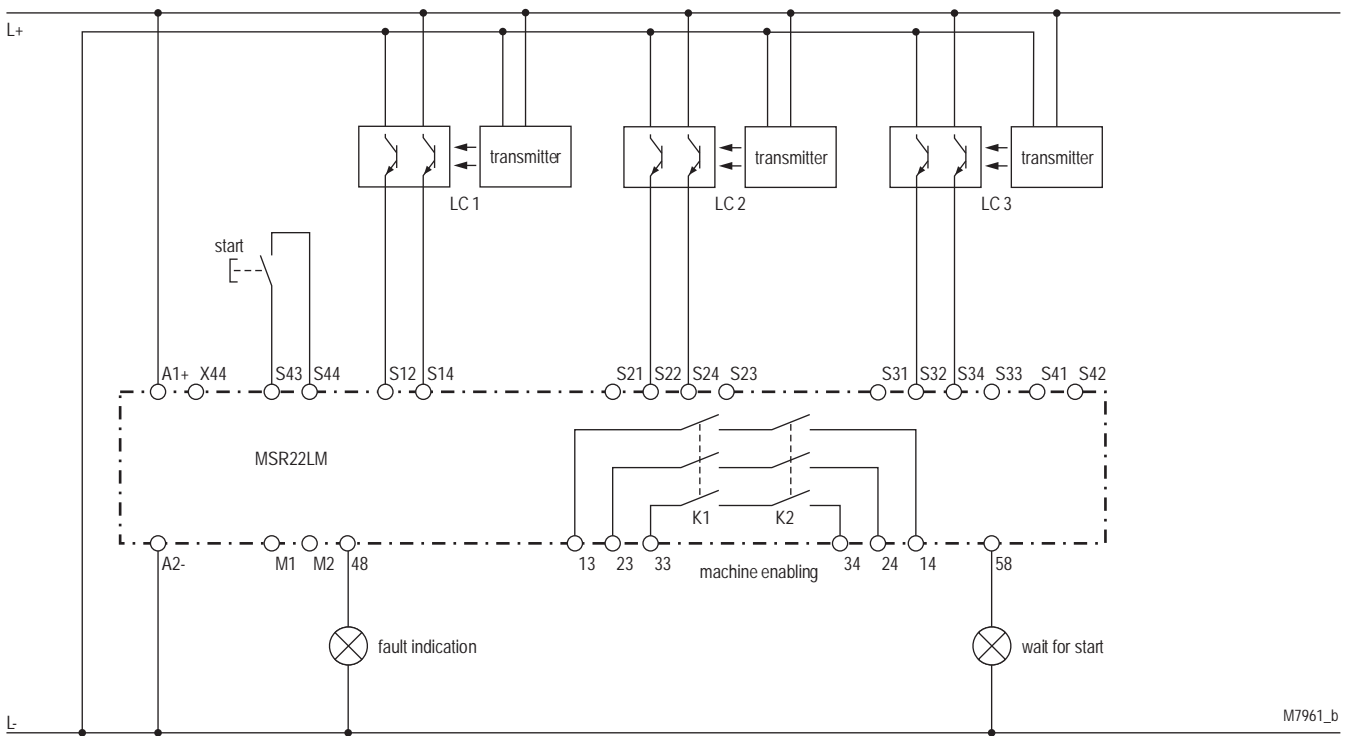
### Entretien et remise en état

- Cet appareil ne contient pas de composants nécessitant un entretien.
- En cas de dysfonctionnement, ne pas ouvrir l'appareil, mais le renvoyer au fabricant.



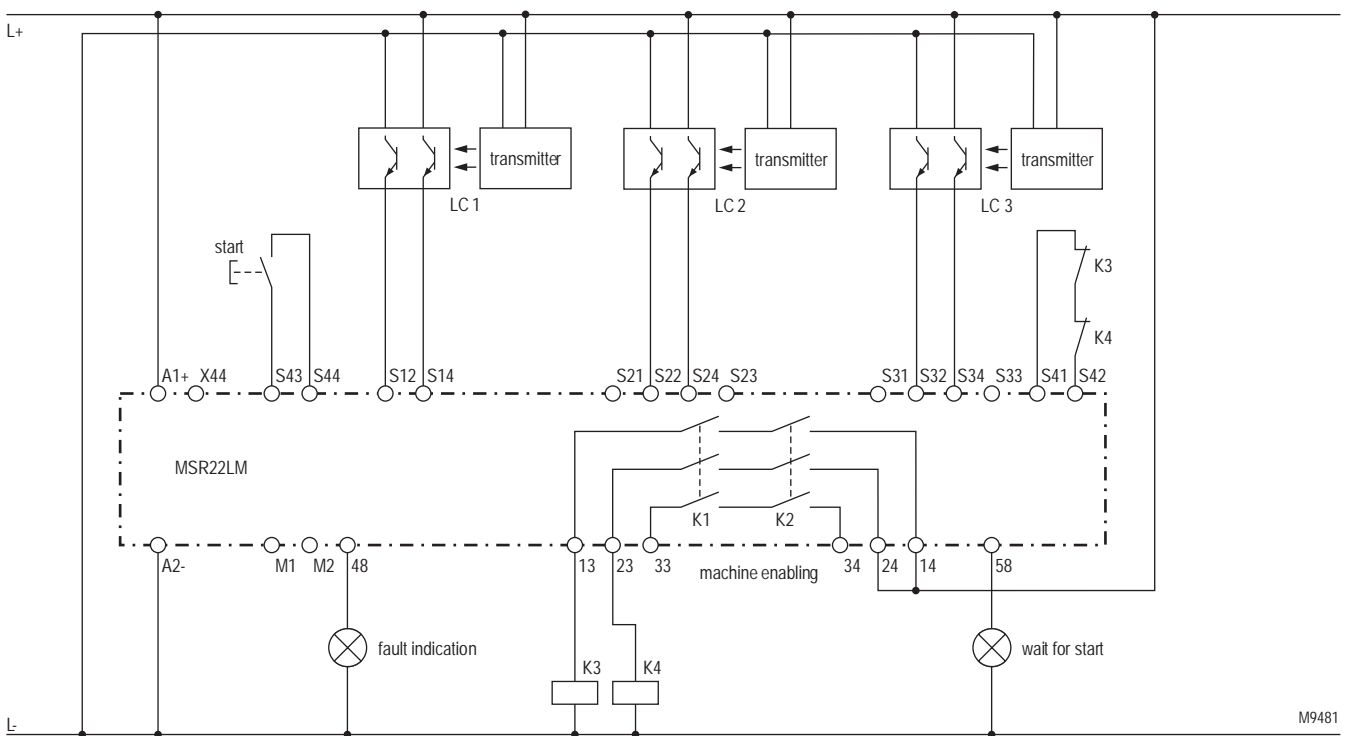
DE	<b>Anwendungsbeispiele</b>
EN	<b>Application examples</b>
FR	<b>Exemples d'utilisation</b>

DE	Schutzbetrieb mit 3 BWS, Hand-Start oder Auto-Start, Einstellungen ohne Kontaktverstärkung
EN	Protective operation with 3 LCs, manual or auto start, setting without feedback input
FR	Fonctionnement de protection par 3 barrières, démarrage manuel ou automatique



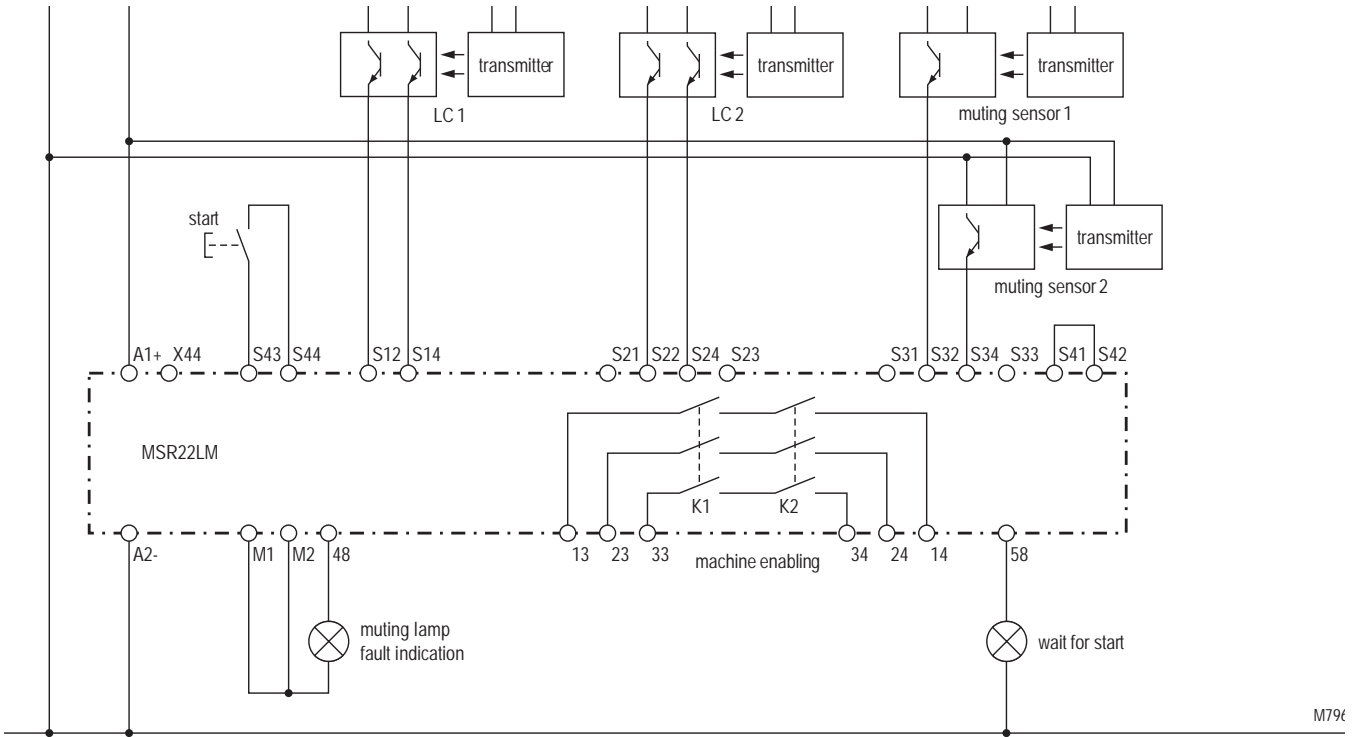
M7961\_b

DE	Schutzbetrieb mit 3 BWS, Hand-Start oder Auto-Start, Einstellungen mit Kontaktverstärkung
EN	Protective operation with 3 LCs, manual or autostart, setting with feedback input
FR	Fonctionnement de protection par 3 barrières, démarrage manuel ou automatique, avec renfort de contacts

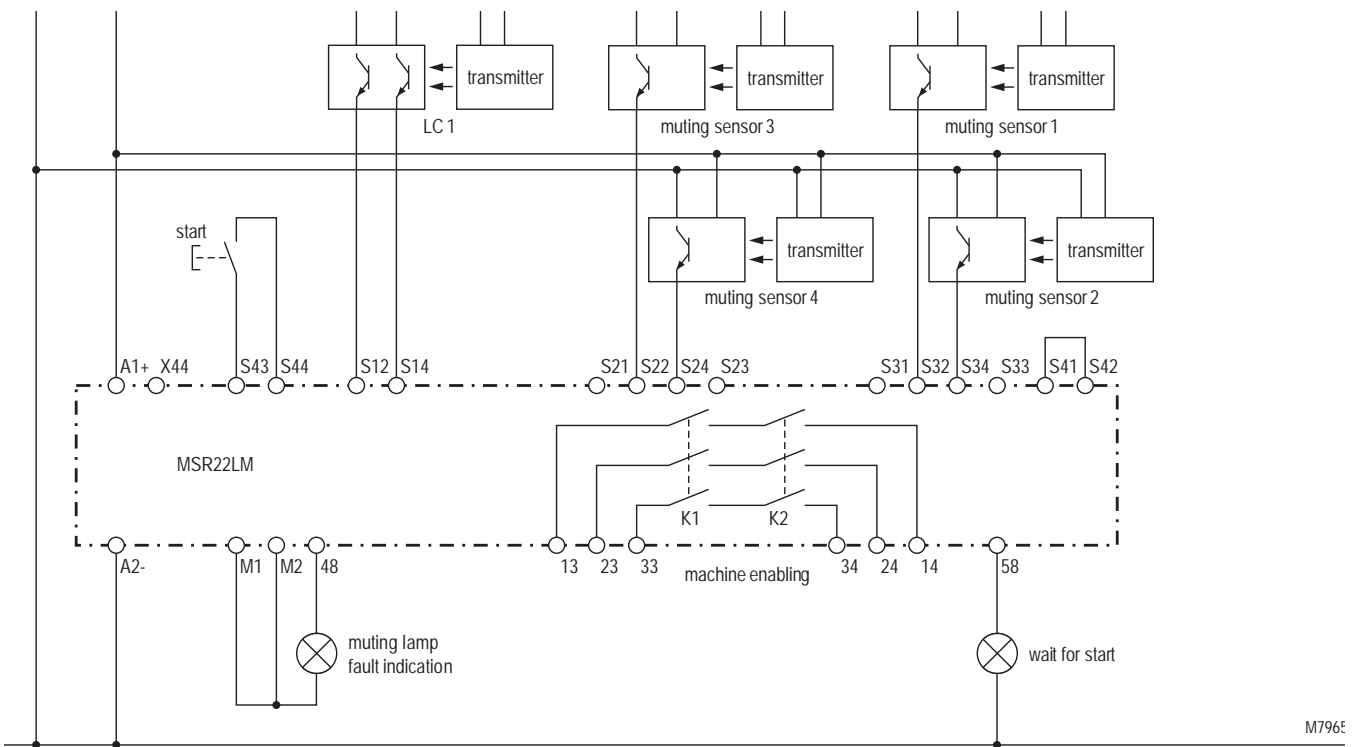


M9481

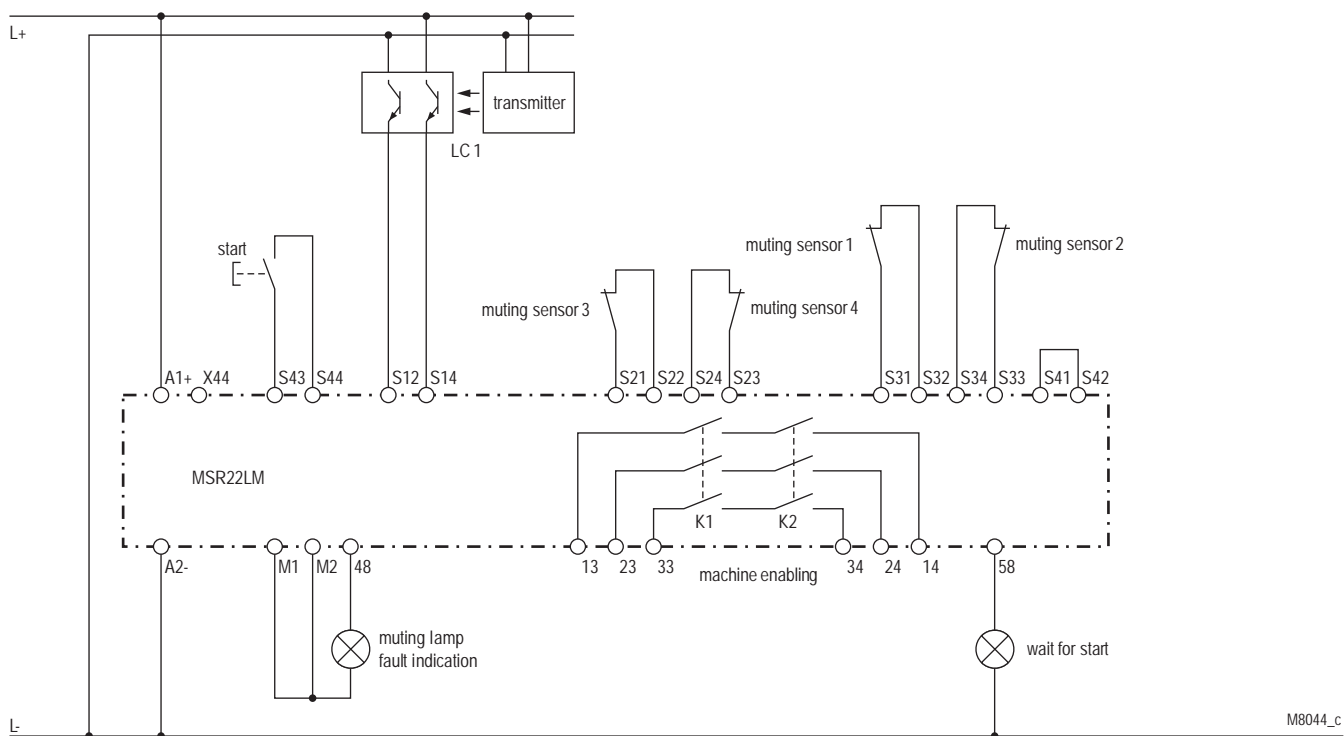
DE	Schutzbetrieb mit "Muting" einer BWS über 2 Muting-Sensoren, 2 BWS
EN	Protective operation with muting a light curtain via 2 muting sensors, 2 light curtains
FR	Fonction protection avec „Muting“ d'une barrière par 2 cellules Muting



DE	Schutzbetrieb mit Muting, 1 BWS, 4 Muting-Sensoren
EN	Protective operation with muting, 1 light curtain, 4 muting sensors
FR	Muting avec 1 barrière et 4 cellules Muting

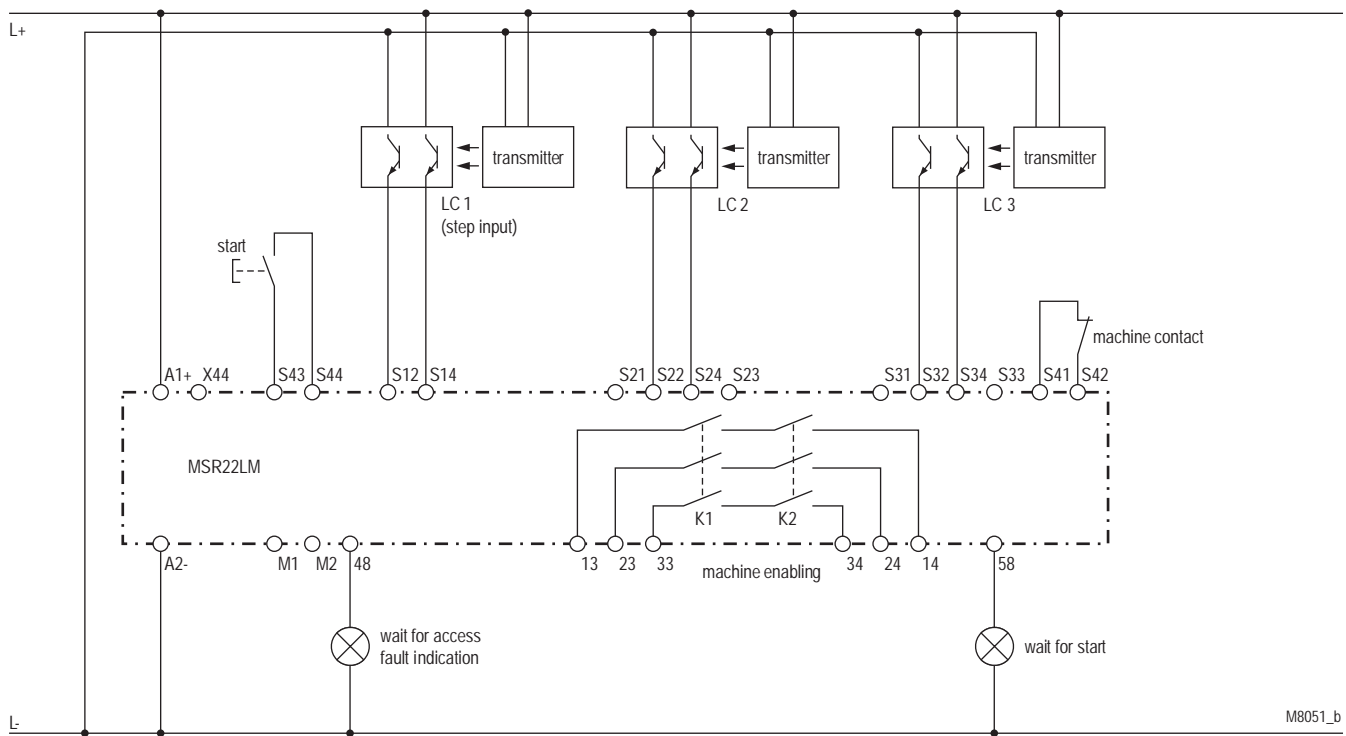


DE	Schutzbetrieb mit Muting über 4 Muting-Sensor-Kontakte <b>Kontaktverstärkung</b> Werden externe Relais für die Kontaktverstärkung der Sicherheitsrelais benötigt, müssen diese durch Rückführung von einem Kontakt pro Relais in die Start-Tasterschleife überwacht werden (siehe Anwendungsbeispiel und dazugehöriger Text auf Seite 13).
EN	Protective operation with muting via 4 muting sensor contacts <b>Contact reinforcement</b> If external relays or contactors are used to reinforce or multiply the contacts of the safety relays these must be monitored by feeding back one N/C contact of each relay/contactor into the feedback circuit (see application example and text on page 13).
FR	Muting avec 4 contacts FDC de Muting Si des contacteurs de renfort de contacts sont nécessités, il va falloir observer un contact N/O des contacteurs dans la boucle de retour. (voir exemple et texte sur page 13).

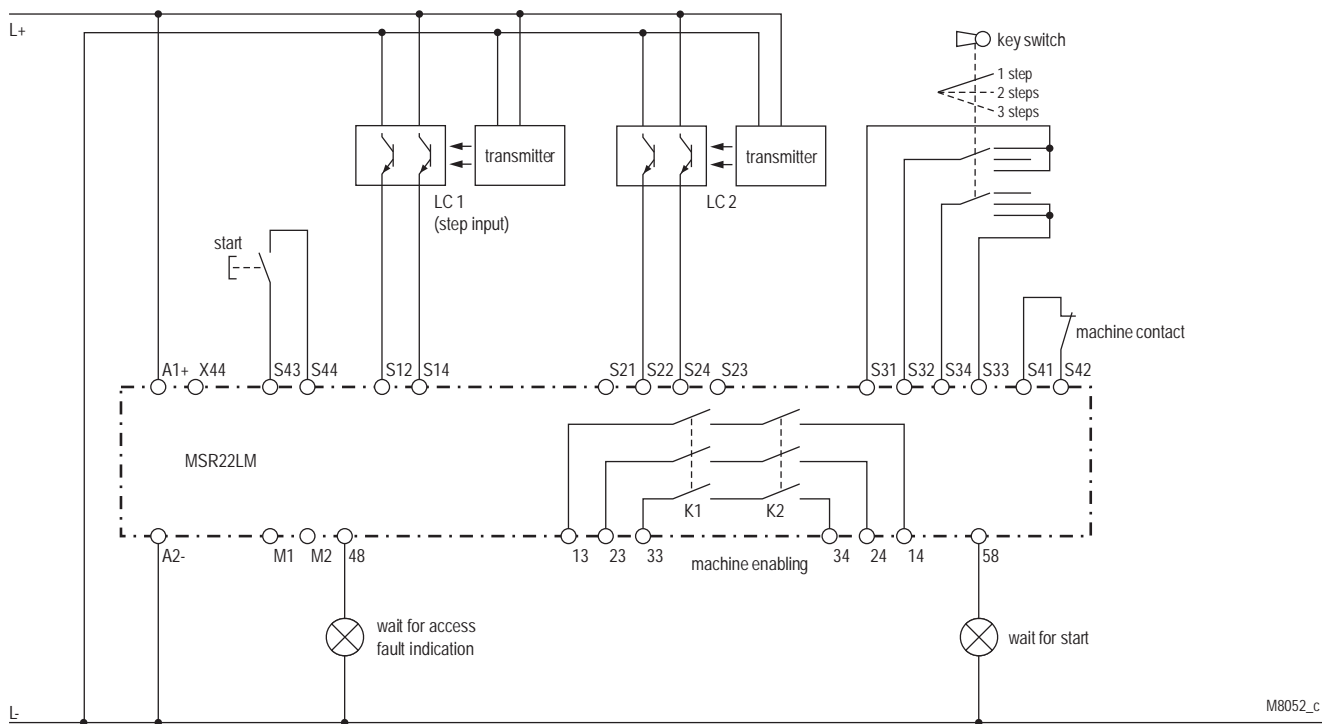


M8044\_c

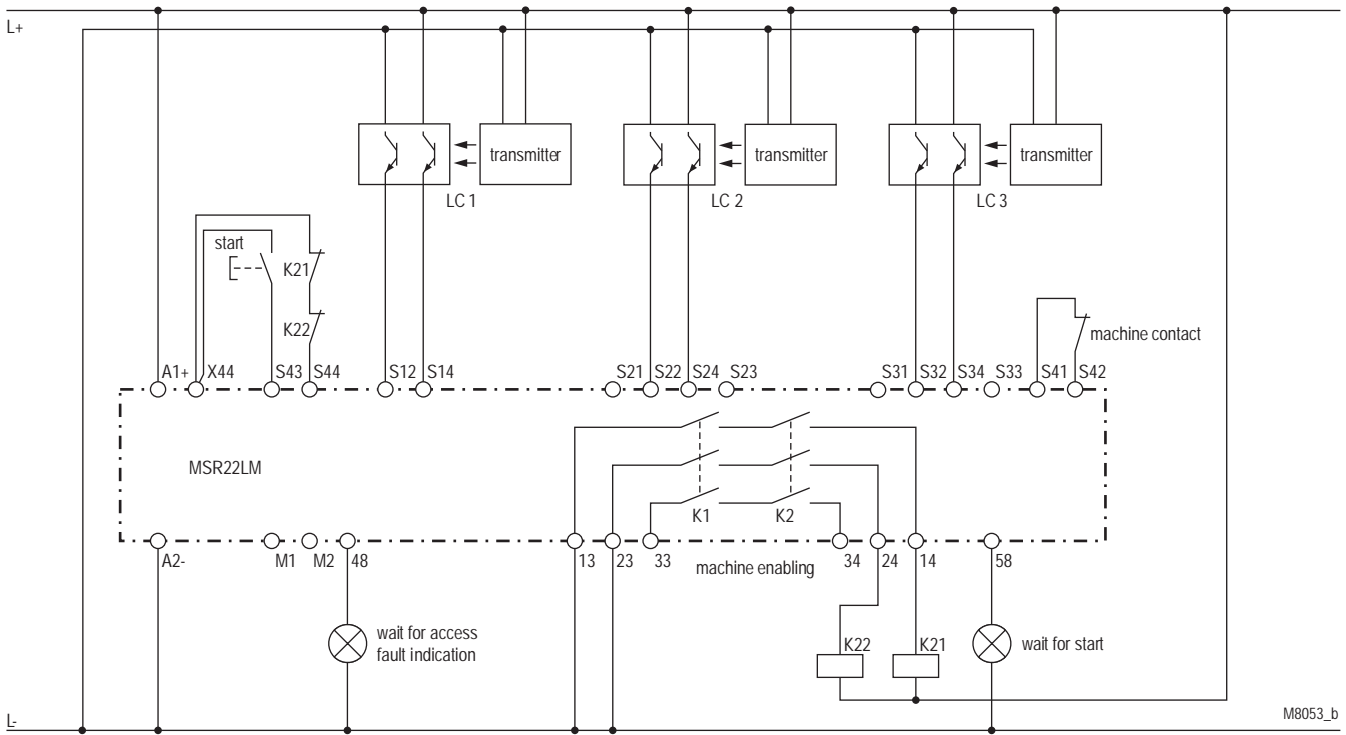
DE	Taktbetrieb mit 3 BWS
EN	Stepping operation with 3 light curtains
FR	Fontionnement d'intrusion avec 3 barrièresée alors avec le nouveau nombre d'intrusions.



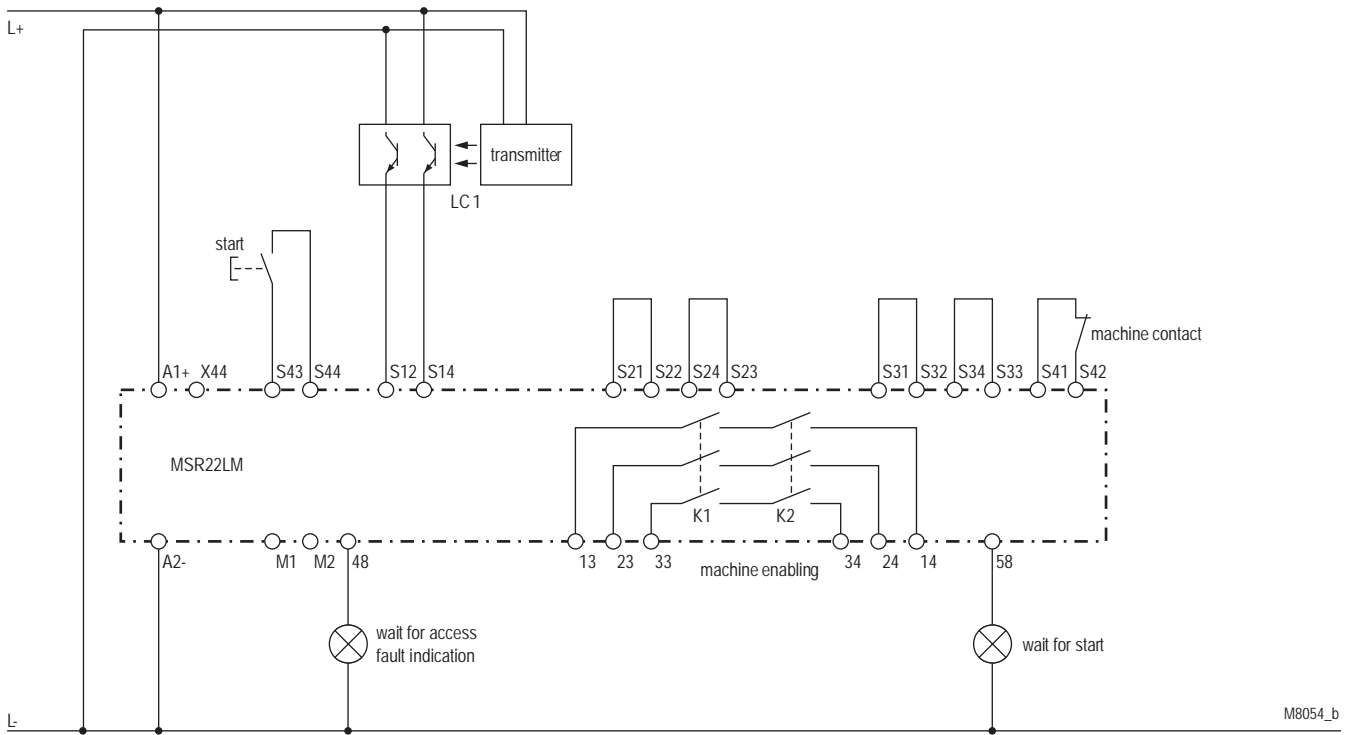
DE	Taktbetrieb mit Schlüsselschalter
EN	Stepping operation with key switch
FR	Fontionnement d'intrusion avec commutateur à clé



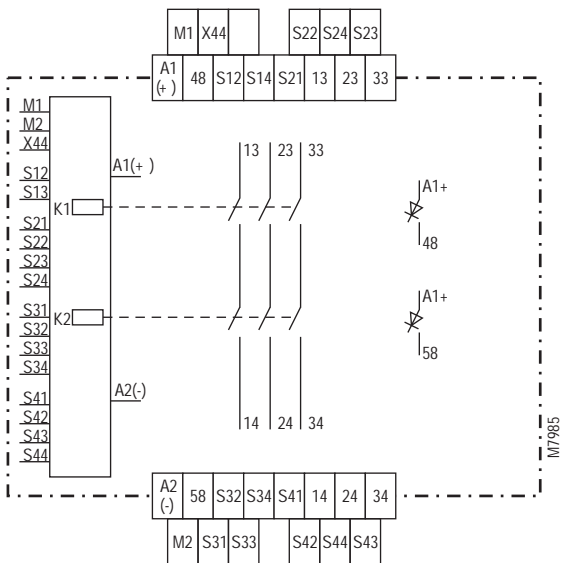
DE	<p>Taktbetrieb mit 3 BWS und Kontaktverstärkung durch externe Schütze, zweikanalig (Schaltung der Kontaktverstärkung kann auch im Mutingbetrieb verwendet werden)</p> <p>Die Rückführschleife der externen Relais wird nur beim Starten des Moduls mittels Starttaster kontrolliert. Es ist daher bei dieser Beschaltung darauf zu achten, dass in regelmäßigen Abständen die sichere Funktion der Verstärkerrelais geprüft wird. Dies kann z. B. durch einen (normalerweise unerlaubten) Eingriff in eine der BWS geschehen, was dann nur das Aktivieren der Relais mittels Starttasters ermöglicht, wenn beide Verstärkerrelais in Ruhestellung sind.</p>
EN	<p>Stepping operation with 3 light curtains and contact reinforcement by external contactors, 2-channel operation (switching of feedback input can also be used at protective operation with muting)</p> <p>The feed back circuit of the external relays is only tested when the module is started by pressing the push button. When using this circuit the safe function has to be tested in regular intervals. This can be done by interrupting a light curtain so that a reset requires activation of the start button. Activating the module is only possible when all external relays are de-energised.</p>
FR	<p>Fonctionnement d'intrusion avec 3 barrières et relayage par contacteurs, 2 canaux (schéma avec renfort de contacts pouvant être utilisé pour le Muting)</p> <p>La boucle de retour des contacts des relais externes n'est contrôlée qu'au moment du start. Il est donc à contrôler régulièrement que les contacteurs externes sont en bon ordre de fonctionnement. Ceci pouvant être effectué en laissant déclencher une barrière afin de contrôler les contacteurs externes. Lors du réenclenchement de par le BP-Marche, le contrôle est alors effectué.</p>



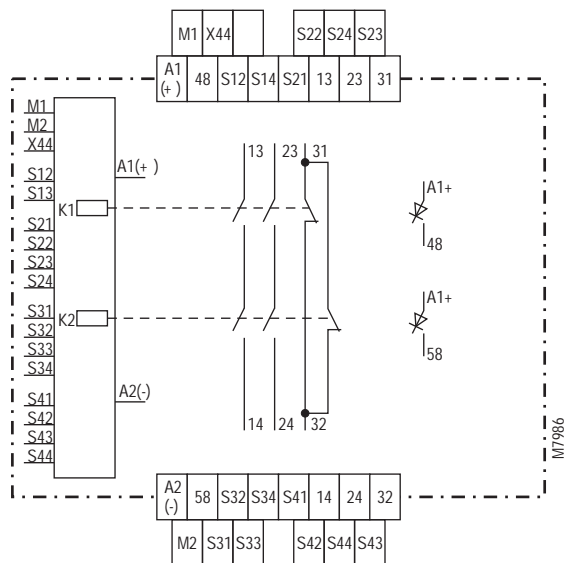
DE	Taktbetrieb mit 1 BWS (bei allen Betriebsarten müssen Drahtbrücken anstelle unbenutzter BWS-Eingänge vorhanden sein)
EN	Stepping operation with one light curtain (with all different operating modes unused inputs must be linked).
FR	Fonctionnement d'intrusions avec 1 barrière (dans tous les types de fonctionnement il est nécessaire de ponter les entrées non utilisées).



DE	<b>Schaltbilder</b>
EN	<b>Circuit diagrams</b>
FR	<b>Schémas</b>

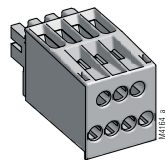
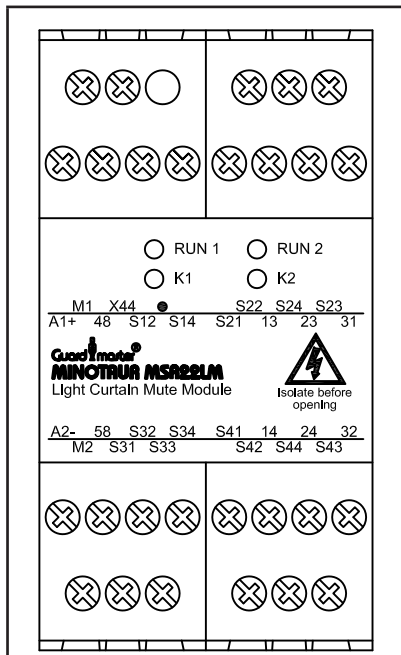


MSR22LM.03



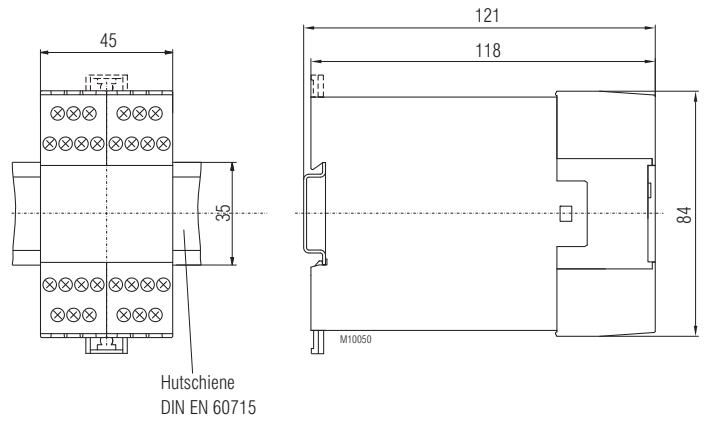
MSR22LM.22

DE	<b>Beschriftung und Anschlüsse</b>
EN	<b>Labeling and connections</b>
FR	<b>Marquage et raccordements</b>

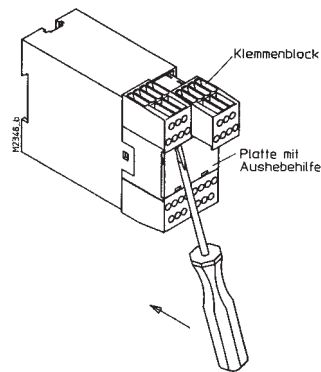


	<p>ø 4 mm / PZ 1 0,8 Nm 7 LB. IN</p>
	<p>A = 10 mm 1 x 0,5 ... 4 mm<sup>2</sup> 1 x AWG 20 to 12 2 x 0,5 ... 1,5 mm<sup>2</sup> 2 x AWG 20 to 16</p>
	<p>A = 10 mm 1 x 0,5 ... 2,5 mm<sup>2</sup> 1 x AWG 20 to 14 2 x 0,5 ... 1,5 mm<sup>2</sup> 2 x AWG 20 to 16</p>
	<p>A = 10 mm 1 x 0,5 ... 4 mm<sup>2</sup> 1 x AWG 20 to 12 2 x 0,5 ... 1,5 mm<sup>2</sup> 2 x AWG 20 to 16</p>

DE	<b>Maßbild (Maße in mm)</b>
EN	<b>Dimensions (dimensions in mm)</b>
FR	<b>Dimensions (dimensions en mm)</b>



DE	<b>Montage / Demontage der Klemmenblöcke</b>
EN	<b>Mounting / disassembly of the terminal blocks</b>
FR	<b>Démontage des borniers amovibles</b>



DE	<b>Sicherheitstechnische Kenndaten</b>
EN	<b>Safety related data</b>
FR	<b>Données techniques sécuritaires</b>

<b>EN ISO 13849-1:</b>		
Kategorie / Category:	4	
PL:	e	
MTTF <sub>a</sub> :	31,5	a (year)
DC <sub>avg</sub> :	98,9	%
d <sub>op</sub> :	220	d/a (days/year)
h <sub>op</sub> :	12	h/d (hours/day)
t <sub>cycle</sub> :	144	s/cycle

<b>IEC/EN 62061 IEC/EN 61508:</b>		
SIL CL:	3	IEC/EN 62061
SIL	3	IEC/EN 61508
HFT <sup>1)</sup> :	1	
DC <sub>avg</sub> :	98,9	%
SFF	99,6	%
PFH <sub>D</sub> :	7,80E-09	h <sup>-1</sup>
<sup>1)</sup> HFT = Hardware-Fehlertoleranz, Hardware failure tolerance, Tolérance défauts Hardware		

DE	<b>Zulassungen</b>
EN	<b>Certificates</b>
FR	<b>Certifications</b>



DE	Die angeführten Kenndaten gelten für die Standardtype. Sicherheitstechnische Kenndaten für andere Geräteausführungen erhalten Sie auf Anfrage. Die sicherheitstechnischen Kenndaten der kompletten Anlage müssen vom Anwender bestimmt werden.
EN	The values stated above are valid for the standard type. Safety data for other variants are available on request. The safety relevant data of the complete system has to be determined by the manufacturer of the system.
FR	Les valeurs données sont valables pour les produits standards. Les valeurs techniques sécuritaires pour d'autres produits spéciaux sont disponibles sur simple demande. Les données techniques sécuritaires de l'installation complète doivent être définies par l'utilisateur.

DE	<b>EG-Konformitätserklärung</b>
EN	<b>CE-Declaration of Conformity</b>
FR	<b>Déclaration de conformité européenne</b>

**CE** Rockwell Automation hereby declares that MSR22LM is in conformity with Directive(s) 2004/108/EC, 2006/42/EC as specified in the Declaration of Conformity available from [www.rockwellautomation.com/products/certification](http://www.rockwellautomation.com/products/certification)

**CE** Hiermit erklärt Rockwell Automation, dass MSR22LM wie in der Konformitätserklärung angegeben, den Richtlinien 2004/108/EG, 2006/42/EG genügt, erhältlich von [www.rockwellautomation.com/products/certification](http://www.rockwellautomation.com/products/certification)

**CE** Rockwell Automation déclare par la présente que le MSR22LM est conforme aux directives 2004/108/EC, 2006/42/EC telles que spécifiées dans la déclaration de conformité consultable et disponible sur le lien [www.rockwellautomation.com/products/certification](http://www.rockwellautomation.com/products/certification)

**Anschrift der benannten Stelle:**  
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH  
Alboinstraße 56  
12013 Berlin  
**Kenn-Nr. der benannten Stelle:**  
0035  
**Nummer der Bescheinigung (xxx):**  
01/205/5xxx/11

**Technical Support / Technische Unterstützung / Assistance technique / Assistenza tecnica / Asistencia técnica**

<b>ENGLISH</b>	Installation of this product must not take place until the installer has obtained a copy of the manufacturer's instructions in a language which he can understand. This instruction sheet is available in multiple languages at <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a>
<b>DEUTSCH</b>	Dieses Produkt darf erst installiert werden, wenn der Installateur eine Kopie der Instruktionen des Herstellers in der Sprache eingeholt hat, die er versteht. Diese Instruktionen sind mehrsprachig erhältlich unter: <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>FRANÇAIS</b>	Ce produit ne peut être installé avant l'obtention d'un duplicata des instructions du fabricant dans une langue compréhensible. La fiche d'instructions est disponible en plusieurs langues depuis le lien <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>ITALIANO</b>	Non si deve procedere all'installazione di questo prodotto fin quando l'installatore non abbia ottenuto una copia delle istruzioni del produttore in una lingua che l'installatore possa capire. La presente scheda di istruzioni è disponibile in linguaggi multipli sul sito web <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>ESPAÑOL</b>	Absténgase de instalar este producto a menos que el instalador disponga de un ejemplar de las instrucciones del fabricante en un idioma que pueda comprender. En <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> puede encontrar esta hoja de instrucciones en varios idiomas.
<b>PORTUGUÊS</b>	A instalação deste produto não pode ser efectuada até que o montador tenha obtido uma cópia das instruções do fabricante numa língua que ele compreenda. Essa folha de instruções está disponível em diversas línguas em <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>POLSKI</b>	Nie należy przeprowadzać instalacji tego produktu aż do otrzymania przez monter instrukcji producenta w języku, który on rozumie. Te karty z instrukcjami są dostępne w wielu językach na: <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>ČESKY</b>	Instalace tohoto výrobku nesmí proběhnout, dokud instalující osoba neobdrží pokyny výrobce v jazyce, kterému rozumí. Tyto pokyny jsou k dispozici v několika jazycích na <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>SVENSKA</b>	Denna produkt får inte installeras förrän installatören har skaffat ett exemplar av tillverkarens instruktioner på ett språk som han/hon förstår. Detta instruktionsblad finns på flera språk på <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>NEDERLANDS</b>	Het product mag pas worden geïnstalleerd wanneer de monteur beschikt over een exemplaar van de instructies van de fabrikant in een voor hem begrijpelijke taal. Dit instructieblad is in diverse talen verkrijgbaar op <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>繁體中文</b>	安裝者須取得其所通曉語言之產品說明書後方可進行本產品的安裝。各語言版本的產品說明書可透過以下連結獲取: <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a>
<b>简体中文</b>	安裝者須取得其所通曉語言的產品說明書後方可進行本產品的安裝。各語言版本的產品說明書可通過以下鏈接獲取: <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> 或複數的語言提供。
<b>日本語</b>	この製品の取付けは取付け者が理解できる言語で書かれたメーカーの取扱説明書を手にするまで行わないで下さい。この説明書は <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a>
<b>БЪЛГАРСКИ</b>	Това устройство не трябва да се монтира, докато монтажника не разполага с инструкции на производителя, на разбираем за него език. Инструкциите за монтаж ще намерите на различни езици в <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>EESTI</b>	Selle toote installatsioon ei tohi toimuda enne kui installaerija on omandanud koopia tootja instruksioonidega keeles mida ta ise valdab. Instruksioonid erinavates keeltes on saadaval siin: <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>SUOMI</b>	Tämä tuote voidaan asentaa vasta kun asentaja on hankkinut valmistajan ohjeet kielellä, jota hän ymmärtää. Erikieliset ohjeet ovat ladattavissa sivustolta <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>ΕΛΛΗΝΙΚΑ</b>	Εγκατάσταση του προϊόντος αυτού δεν πρέπει να γίνει πριν ο εγκαταστάτης προμηθευθεί αντίστοιχο οδηγίων του κατασκευαστή σε γλώσσα που ο ίδιος καταλαβαίνει. Το εγχειρίδιο αυτό διατίθεται σε διάφορες γλώσσες στη διεύθυνση <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>MAGYAR</b>	Ez a termék csak akkor helyezhető üzembe, ha az üzembehelyezést végző személy rendelkezősére áll a gyártó használati utasítása az általa ismert nyelven. Az utasítás több nyelven megtalálható itt: <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a>
<b>ISLENSKA</b>	Uppsetning á þessari vöru má ekki eiga sér stað fyrr en sá sem annast uppsetninguna hefur fengið afit af leiðbeingingum framleiðanda á því tungumáli sem hann þekkir. Leiðbeingingarpösin er tiltekur á mörgum tungumálum og er hægt að ná í hana hér: <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a>
<b>LATVIEŠU VALODA</b>	Šī ražojuma uzstādīšanu nedrīkst veikt, pirms uzstādītājs nav saņēmis ražotāja instrukcijas tādā valodā ko viņš saprot. Šo instrukciju lapinu var saņemt daudzās valodās no vietnes <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a>
<b>LIEUVIŠKAI</b>	Šito produkto įrengimas negali būti vykdomas tol, kol įrengėjas neturės gamintojo instrukcijų kopijos ta kalba, kurią jis supranta. Instrukcija galima rasti įvairiomis kalbomis ir ji yra disponabili f'hafta lingwi f' <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>MALTI</b>	L-installazzjoni ta' dan il-prodott mgħandux isir gabel ma l-installatur jawkista kopja tal-istruzzjonijiet tal-manifattur f'lingwa li tista' tiffhem. Il-karta tal-istruzzjonijiet hija disponibbli f'hafta lingwi f' <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>NORSK</b>	Dette produktet må ikke installeres før installatøren har bruksanvisningen på et behersket språk. Dette instruksjonsarket kan fås i flere språk på <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>ROMÂNĂ</b>	Produsul nu trebuie să fie instalat până când cel care instalează produsul nu a obținut o copie a manualului de utilizare, în limba pe care o poate înțelege. Aceste instrucțiuni sunt disponibile în mai multe limbi la adresa <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>SLOVENŠKY</b>	Instalácia tohto výrobku nesmie prebehnúť, dokiaľ inštalujúca osoba nedostane pokyny výrobcu v jazyku ktorému rozumie. Tieto pokyny sú k dispozícii v niekoľkých jazykoch na <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>SLOVENŠČINA</b>	Tega izdelka se ne sme nameščati, če si oseba, ki ga namešča, ni priskrbela izvoda proizvajalčevih navodil v jeziku, ki ga razume. Ta list z navodili v številnih jezikih je na razpolago na <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a> .
<b>TÜRKÇE</b>	Bu ürünün kurulmasını, ürünü kuracak kişinin üreticinin hazırladığı talimatların bir kopyasını, ki bu talimatlar bu kişinin anlayacağı bir dille olacaktır, elde edene kadar gerçekleştirilmesi gerekir. Bu talimatlar pek çok dilde su web-sayfasında mevcuttur: <a href="http://rockwellautomation.com/literature">http://rockwellautomation.com/literature</a>

[www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com)

**Power, Control and Information Solutions Headquarters**

Americas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444  
Europe/Middle East/Africa: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleedlaan 12a, 1831 Diegem, Belgium, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640  
Asia Pacific: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846  
EC Representative: Viktor Schiffer, Rockwell Automation BV, Rivium 1e Straat, 23, 2909 LE Capelle aan den IJssel, Netherlands  
Manufacturer: Rockwell Automation Germany GmbH & Co. KG, Westring 222, D-42329 Wuppertal

10000177004 Ver00

Dwg. No: 23992, EO: 0329, Issue 3, April 2011

Copyright ©2011 Rockwell Automation, Inc. All Rights Reserved. Printed in Germany.